



КОМПРЕССОРНАЯ ГОЛОВКА РЕМЕННАЯ

AEROMAX

B2051	B2105T
B3090	B2065
B3065	B3100
B2080	B3120

КОМПРЕССОРНЫЙ БЛОК БЕЗМАСЛЯНЫЙ

AEROMAX

F2063-750

F2063-1100

F2063-1500

AERO

F2063-1500

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед началом эксплуатации внимательно изучите данную инструкцию и храните её в доступном месте.

Благодарим Вас за приобретение оборудования компании «FoxWeld».

Технические характеристики, подготовка к работе и сборка	4
Техническое обслуживание оборудования	6
Правила транспортировки и хранения	7
Срок службы оборудования	8
Утилизация	8
Комплектация	8
Гарантийные обязательства	9

Производитель оставляет за собой право без предварительного уведомления покупателя и без отражения в документации вносить изменения в конструкцию, комплектацию или технологию изготовления оборудования, не влияющие на правила и условия эксплуатации.

РЕМЕННЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ ГОЛОВКИ

1. Убедиться в подходящем размере монтажного крепления ременной компрессорной головки.
2. Смонтировать ременную компрессорную головку на воздушный компрессор (крепёж приобретается отдельно).
3. Подключить воздушную магистраль компрессора к выпуску ременной компрессорной головки.
4. Установить приводной ремень (ремни) в канавки шкива компрессорной головки, следуя требованиям маркировки ремней. Ремни приобретаются отдельно. Проверить соосность шкивов компрессорной головки и электродвигателя. Проверить натяжение ремня (ремней). Установить защитный кожух.
5. Заполнить картер ременной компрессорной головки маслом VDL100 по уровню (Рис. 1). Масло VDL100 приобретается отдельно.

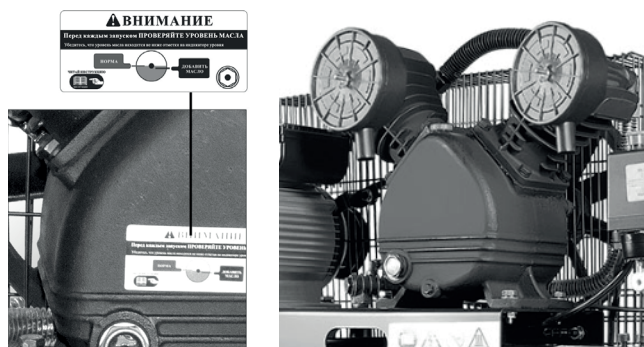


Рис. 1

6. Установить воздушные фильтры в посадочные места на впуске цилиндров ременной компрессорной головки. Воздушные фильтры приобретаются отдельно соответственно размеру резьбы на впуске.
7. Убедиться, что все болты и гайки туго затянуты.

СЕРИЯ	AEROMAX							
МОДЕЛЬ	B2051	B3090	B3065	B2080	B2105T	B2065	B3100	B3120
Артикул	9011	9012	9013	9014	9016	9017	9291	9292
Размер монтажного крепления, мм	170x90	250x170	245x145	260x135	230x240	170x90	335x170	345x200
Диаметр отверстия крепления	10	10	10	10	12	10	–	–
Тип	Поршневой							
Привод	Ременной							
Тип смазки	Масляный							

СЕРИЯ	AEROMAX							
МОДЕЛЬ	B2051	B3090	B3065	B2080	B2105T	B2065	B3100	B3120
Артикул	9011	9012	9013	9014	9016	9017	9291	9292
Производительность, л/мин	380	700	480	550	1050	440	1350	1650
Рабочее давление, бар	10	10	10	10	12,5	10	12,5	12,5
Диаметр поршня, мм	51	90	65	80	105 / 55	65	100 / 90	120 / 100
Ход поршня, мм	46	56	48	60	89	46	80	80
Кол-во поршней, шт	2	3	3	2	2+2	2	2+1	2+1
Посадочный размер воздушного фильтра	1/2" F	M33x1,5	1/2" F	G 3/4"	1" F	1/2" F	M33x1,5	M33x1,5
Смазка трущихся поверхностей	Разбрызгиванием							
Объем масла в картере, мл / кг	450 / 0,5	1050 / 1,2	750 / 0,8	1050 / 1,2	1800 / 1,7	350 / 0,4	1050 / 1,2	1050 / 1,2
Тип масла	VDL 100							

БЕЗМАСЛЯНЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ БЛОКИ

Предназначены для сжатия и перемещения (нагнетания) атмосферного воздуха для привода различного пневмооборудования, пневмоаппаратуры и пневмоинструмента.

1. Убедиться в подходящем размере монтажного крепления безмасляного компрессорного блока
2. Смонтировать безмасляный компрессорный блок на воздушный компрессор (крепёж приобретается отдельно).
3. Подключить воздушную магистраль компрессора к выпуску безмасляного компрессорного блока.
4. Обеспечить подключения проводов безмасляного компрессорного блока (Рис. 2):
 - Для работы электродвигателя компрессорного блока подключите конденсатор к проводам без клемм (синего и коричневого цветов).
 - Другую пару проводов с клеммами (чёрного и красного цветов) подключите к выключателю (реле давления).
5. Установить воздушный фильтр в посадочное место на впуске компрессорного блока. Воздушные фильтры для блоков AEROMAX приобретаются отдельно соответственно размеру резьбы на впуске.
6. Убедиться, что все болты и гайки туго затянуты.

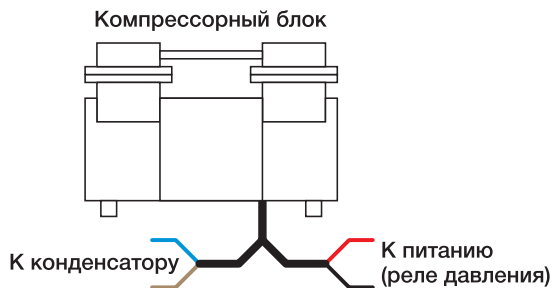


Рис. 2

СЕРИЯ	AEROMAX			AERO
МОДЕЛЬ	F2063-750	F2063-1100	F2063-1500	F2063-1500
Артикул	9015	9018	9019	2409
Размер монтажного крепления, мм	230x90	245x125	245x125	225x127
Рекомендуемый номинал конденсатора, мкФ	25	40	45	30
Диаметр отверстия крепления	5	6	6	–
Тип	Поршневой			
Привод	Прямой			
Тип смазки	Безмасляный			
Номинальное число оборотов, об/мин	1440	1480	1480	2850
Производительность, л/мин	130	190	260	250
Рабочее давление, бар	8	8	8	8-10
Диаметр поршня, мм	63,7	69,7	69,7	63,7
Ход поршня, мм	14	22	25	14
Количество поршней, шт.	2	2	2	2
Посадочный размер воздушного фильтра	1/4"	1/2"	1/2"	1/4"

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

ПЕРИОДИЧНОСТЬ ОБСЛУЖИВАНИЯ	ОПЕРАЦИИ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ
Ежедневно	Контроль и корректировка уровня масла*
	Наружный осмотр
	Проверка плотности соединений воздухопроводов
	Очистка от пыли и загрязнений
После первых 10 часов работы	Проверка моментов затяжки болтов головки, цилиндра поршневого блока
	Замена масла в компрессорной головке*
После первых 60 часов работы	Проверка моментов затяжки болтов головки, цилиндра поршневого блока
	Проверка натяжения ремней*
	Замена масла в компрессорной головке



ПЕРИОДИЧНОСТЬ ОБСЛУЖИВАНИЯ	ОПЕРАЦИИ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ
После первых 120 часов работы	Проверка моментов затяжки болтов головки, цилиндра поршневого блока
	Проверка натяжения ремней*
	Замена масла в компрессорной головке*
Через каждые 120 часов работы или раз в месяц	Проверка всасывающего воздушного фильтра (фильтрующего элемента)
Через каждые 360 часов работы или каждые 3 месяца	Замена масла в компрессорной головке*
	Проверка натяжения ремней*
	Проверка прочности крепления
	Замена всасывающего воздушного фильтра (фильтрующего элемента)

(*) Применимо для масляных ременных компрессорных головок.



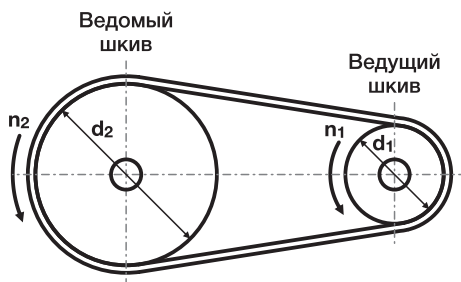
ВНИМАНИЕ!

При эксплуатации в условиях повышенной запылённости и влажности интервалы обслуживания сокращаются.



ВНИМАНИЕ!

Во избежание перегрева проверьте направление вращения шкива. Вращение должно быть против часовой стрелки так, чтобы поток воздуха от шкива обдувал компрессорную головку.



ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ

- Транспортирование должно осуществляться в индивидуальной упаковке (головкой цилиндра компрессорной головки вверх) в закрытых транспортных средствах.
- Погрузку, раскрепление и транспортирование производить в соответствии с действующими правилами перевозки грузов на используемом виде транспорта.
- Хранение следует производить в закрытом вентилируемом помещении при отсутствии воздействия климатических факторов (атмосферные осадки, повышенная влажность и запылённость воздуха) при температуре воздуха не ниже +10 °C и не выше +40 °C и относительной влажности не выше 85 %.
- При длительном (более месяца) хранении помещение должно быть сухим и тёплым.

СРОК СЛУЖБЫ ОБОРУДОВАНИЯ

При выполнении всех требований настоящей инструкции по эксплуатации срок службы оборудования составляет 3 года.

УТИЛИЗАЦИЯ

Оборудование изготовлено из безопасных для здоровья человека и окружающей среды материалов.

Утилизация заключается в полной разборке и последующей сортировке по видам материалов и веществ, передачу их на соответствующие предприятия для переплавки или вторичной переработки.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

МОДЕЛЬ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО
AEROMAX B2051 B3090 B3065 B2080 B2065	Компрессорная головка в сборе (компрессорная головка, шкив)	1 шт.
	Инструкция по эксплуатации	1 шт.
AEROMAX B3100 B3120	Компрессорная головка в сборе (компрессорная головка, шкив)	1 шт.
	Охлаждающий вентилятор	1 шт.
	Инструкция по эксплуатации	1 шт.
AEROMAX B2105T	Компрессорная головка	1 шт.
	Шкив	1 шт.
	Сапун	2 шт.
	Инструкция эксплуатации	1 шт.
AEROMAX F2063-750 F2063-1100 F2063-1500	Безмасляный компрессорный блок в сборе с электродвигателем	1 шт.
	Инструкция по эксплуатации	1 шт.
AERO F2063-1500	Блок компрессорный	1 шт.
	Фильтр воздушный	2 шт.
	Опоры резиновые	4 шт.
	Конденсатор	1 шт.
	Инструкция + гарантийный талон	1 компл.

ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ПРИ СОБЛЮДЕНИИ СЛЕДУЮЩИХ УСЛОВИЙ:

1. Имеется в наличии документ, подтверждающий приобретение оборудования и правильно заполненный гарантийный талон. Талон дает пользователю оборудования право на бесплатное устранение недостатков, возникших по вине производителя, в течении срока, указанного в гарантийном талоне. Для гарантийного ремонта необходимо предъявить оборудование и полностью заполненный гарантийный талон, с названием оборудования, серийным номером, с печатью торгового предприятия, датой продажи и подписью покупателя. Если в гарантийном талоне не заполнена дата продажи, то гарантийный срок исчисляется с даты производства оборудования. Если изделие, предназначенное для бытовых (непрофессиональных) нужд, эксплуатировалось в коммерческих целях (профессионально), срок гарантии составляет один месяц с даты продажи. Дефекты сборки инструмента, допущенные по вине изготовителя, устраняются бесплатно после проведения диагностики оборудования авторизованным сервисным центром.
2. Неисправное оборудование должно передаваться в сервис без загрязнений на корпусе, затрудняющих диагностику и оценку состояния оборудования. В случае применения оборудования в комплекте с аксессуарами требуется предоставить эти аксессуары вместе с оборудованием.

ГАРАНТИЯ НЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ:

1. На оборудование с отсутствующей или нечитаемой маркировкой: информационной табличкой (шильдиком) и заводским номером или с признаками их изменения; а также в случае если данные на оборудовании не соответствуют данным в гарантийном талоне;
2. На неполную комплектацию оборудования, которая могла быть обнаружена при продаже изделия;
3. На последствия самостоятельного внесения изменений в конструкцию оборудования, ремонта, разборки, о чем могут свидетельствовать, например, заломы на шлицевых частях крепежа корпусных деталей, чистки и смазки оборудования в гарантийный период (не требуемые инструкцией по эксплуатации), а также на неисправности, возникшие вследствие использования несоответствующих материалов в ходе проведения регламентных профилактических работ;
4. На детали, предназначенные для защиты от перегрузок основных узлов и деталей оборудования (предохранители, срывные болты и пр.);
5. На неисправности, возникшие в результате несообщения о первоначальной неисправности оборудования и повлекшие за собой выход из строя других узлов и деталей;
6. На неисправности, которые стали следствием нарушения требований инструкции по эксплуатации или использования оборудования не по назначению;
7. На повреждения, дефекты, вызванные внешними механическими воздействиями, воздействием агрессивных сред и высоких температур или иных внешних факторов, таких как дождь, снег, повышенная влажность и др., если их воздействие не предусмотрено конструкцией оборудования;
8. На выход из строя вследствие несоответствия параметрам питающей электросети, указанным на изделии (выход из строя силовой части оборудования, защитных устройств и др.), в том числе неправильного подключения защитного заземления;
9. На неисправности, вызванные использованием некачественного топлива и/или топливной смеси;

10. На использование принадлежностей, расходных материалов (в т.ч. топлива и топливных смесей) и запчастей, не рекомендованных или не одобренных производителем;
11. На неисправности, которые стали следствием попадания внутрь оборудования посторонних предметов, насекомых, пыли, материалов, отходов производства и т.д.;
12. На недостатки изделий, возникшие вследствие проведения технического обслуживания, лицами, организациями, не являющимися авторизованными сервисными центрами, а также несвоевременного технического обслуживания и внесения конструктивных изменений в оборудование;
13. На неисправности, вызванные использованием неоригинальных запасных частей, расходных материалов, аксессуаров и принадлежностей;
14. На неисправности, возникшие вследствие использования смазочных материалов, не соответствующих указанным в инструкции по эксплуатации, которые могут вызывать повреждение двигателя, уплотнительных колец, топливопроводов, топливного бака или иных деталей, частей и механизмов;
15. На неисправности, вызванные воздействием высокой температуры в следствии перегрузки оборудования, такие как залегание поршневых колец, задиры, потертости царапины на рабочей поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение, оплавление опорных подшипников и вкладышей цилиндропоршневой группы и электродвигателей, одновременное перегорание ротора и статора, обеих обмоток статора и т.д.;
16. На неисправности, вызванные эксплуатацией в неблагоприятных условиях (механические примеси в воде, повышенная запыленность воздуха и т.п.);
17. На части, узлы и детали оборудования, подверженные естественному износу в следствии интенсивного использования;
18. На такие виды работ как регулировка, чистка, смазка, замена расходных материалов, а также периодическое обслуживание и прочий уход за оборудованием, оговоренные в инструкции по эксплуатации;
19. На неисправности, вызванные несвоевременным проведением обслуживания оборудования и/или профилактических и регулярных работ в сроки, указанные в инструкции по эксплуатации;
20. На неисправности, вызванные перегрузкой оборудования, которая повлекла за собой выход из строя всего оборудования или его частей. К безусловным признакам перегрузки изделия, помимо прочих, относятся: появление цветов побежалости, деформация или оплавление деталей и узлов изделия, потемнение или обугливание изоляции проводов электродвигателя под воздействием высокой температуры, залегание поршневых колец, задиры, потертости царапины на рабочей поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников и цилиндро-поршневой группы, одновременное перегорание ротора и статора, обеих обмоток статора;
21. На оборудование, предъявленное в сервисный центр в частично или полностью разобранном виде;
22. На узлы и детали, являющиеся расходными, быстроизнашивающимися материалами, к которым относятся: электрододержатели, кабели, зажимы для подключения заземления, соединители кабельные, сварочные горелки и их быстроизнашивающиеся детали, газовые сопла, сопла тока, изоляционные кольца, подающие ролики проволокоподающих устройств, направляющие каналы, сальники, манжеты, уплотнения, поршневые кольца, цилиндры, клапаны, графитовые щетки, подшипниковые опоры, пильная цепь и лента, пильная шина, соединительные муфты, ведущие и ведомые звездочки, болты, гайки, курки, триммерные головки, направляющие ролики, защитные кожухи, приводные ремни и шкивы, гибкие валы, крыльчатки, фланцы крепления, ножи, элементы натяжения и кре-

пления режущих органов, резиновые амортизаторы, резиновые уплотнители, детали механизма стартера, свечи зажигания, лента тормоза цепи, воздушный и топливный фильтры, крышка бачков, включатель зажигания, рычаг воздушной заслонки, пружина сцепления, угольные щетки, червячные колеса, тросы, провод питания, кнопка включения, лампочки, виброталы, вибронаконечники, шланги, пистолеты, форсунки, копы, насадки, пеноком-плекты, аккумуляторы и другие элементы питания в составе поставки оборудования, щупы мультиметров, упаковочные кейсы, бойки к пневмостеплерам и нелерам и т.д.;

23. На оборудование с признаками нарушенного регламента хранения, установленного произ-водителем.

Гарантия не предусматривает компенсацию прямых или косвенных расходов, связанных с га-рантийным ремонтом (перевозки, суточные, проживание, доставку неисправной продукции от покупателя в сервисный центр, упущенную выгоду и т.д.), а также диагностику исправной про-дукции. Все расходы и риски по демонтажу, монтажу, погрузке и разгрузке, перевозке про-дукции в сервисный центр несет владелец продукции.

Устранение неисправностей, признанных как гарантийный случай, осуществляется авторизо-ванным сервисным центром. Неисправное оборудование (при обмене) и/или заменённые дета-ли не подлежат возврату покупателю. Настоящие гарантийные обязательства не затрагивают установленные действующим законодательством права владельца в отношении дефектного оборудования.

Адреса авторизованных сервисных центров можете посмотреть на сайте: foxweld.ru/service/
E-mail сервисной поддержки: help@foxweld.ru.

НАШИ СЕРВИСНЫЕ ЦЕНТРЫ



Изготовлено по заказу FoxWeld в КНР.

Дата изготовления - см. на оборудовании 0000000 г мм 00000.

