



TECNOLOGIA ITALIANA

FoxWeld®

ЛАЗЕРНЫЙ МАРКИРАТОР РУЧНОЙ

LASER M30 FH
LASER M50 FH

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Перед началом эксплуатации внимательно изучите данную инструкцию и храните её в доступном месте.

ВВЕДЕНИЕ

Благодарим вас за выбор волоконно-лазерного маркировочного оборудования FOXWELD. Пожалуйста, сохраните инструкцию и другие принадлежности для безопасного эффективного использования оборудования.

Внимательно ознакомьтесь с прилагаемой инструкцией.

В инструкции вы найдете рекомендации по работе с оборудованием, его установке, сборке, использованию и устранению неполадок. Неправильное использование может привести к ненормальной работе оборудования, сбоям, сокращению срока службы или даже повреждению, а также может привести к травмам или смерти!

В связи с постоянным совершенствованием, оборудование может отличаться от инструкции.

Для быстрого и эффективного использования оборудования оператор должен обладать следующими навыками:

1. Обладать компьютерными навыками и уметь использовать соответствующее программное обеспечение для редактирования и рисования.
2. Перед использованием данного оборудования необходимо освоить метод его эксплуатации и понимать правильно рабочее состояние части.

Правильная эксплуатация является эффективной мерой для обеспечения нормальной работы оборудования и личной безопасности.

Операторы лазерного маркировочного оборудования должны пройти специальное обучение и достичь определенного уровня квалификации, прежде чем им будет разрешено начать работу, с разрешения ответственного лица по технике безопасности.

Оператор лазерного маркировочного оборудования или любой, кто находится рядом с лазерным оборудованием во время его работы, должен носить соответствующие защитные очки от лазерного излучения или использовать защитные экраны. В зоне работ, где используются защитные очки и/или защитные экраны, должно быть хорошее внутреннее освещение для обеспечения безопасной работы оператора лазерного оборудования.

Инструкции по технике безопасности и меры предосторожности	4
Защита от лазерного излучения	4
Меры предосторожности при работе с электрооборудованием	4
Информация по безопасности	4
Предупреждающие знаки безопасности	5
Описание	5
Габаритные размеры оборудования	6
Технические характеристики	7
Условия эксплуатации оборудования	8
Проверка после распаковки	8
Инструкция по работе	9
Кнопки управления и интерфейсы подключения	9
Подготовка к работе	10
Способ регулировки фокусного расстояния	14
Срок службы оборудования	14
Сведения об ограничениях в использовании сварочного оборудования с учетом его предназначения для работы в жилых, коммерческих или производственных зонах	14
Транспортировка, хранение и реализация оборудования	15
Утилизация	15
Комплектация	15
Гарантийные обязательства	16

Производитель оставляет за собой право без предварительного уведомления покупателя и без отражения в документации вносить изменения в конструкцию, комплектацию или технологию изготовления оборудования, не влияющие на правила и условия эксплуатации.

ИНФОРМАЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Перед началом работы с оборудованием и проведением планового технического обслуживания оператор должен внимательно ознакомиться с данным разделом, понять меры предосторожности и требования к оборудованию, а также соблюдать соответствующие меры безопасности.

1. Назначить ответственного за безопасность, определить круг его обязанностей и обеспечить обучение операторов лазерного оборудования безопасной эксплуатации и защите.
2. Четко определить зону управления безопасностью при работе с лазером и установить предупреждающие знаки на входе и выходе из зоны управления, включая: мощность лазерного обрабатывающего оборудования, тип лазера, запрет прикосновений, необходимость использования средств защиты глаз и имя ответственного за безопасность.

Оператор лазерного маркировочного оборудования должен пройти специальное обучение и достичь определенного уровня квалификации, и может быть допущен к работе только с согласия ответственного за безопасность.

Основная опасность лазера для человеческого организма – глаза и кожа. Любая часть тела, подвергшаяся воздействию лазера, может получить ожоги. Избегайте размещения какой-либо части тела на пути светового потока лазерного оборудования, чтобы избежать травм.

ЗАЩИТА ОТ ЛАЗЕРНОГО ИЗЛУЧЕНИЯ

Оператор лазерного маркировочного станка и иные лица, приближающиеся к лазеру во время работы, должны носить защитные очки с защитой от излучения длины волны 1064 нм. В зоне, где используются защитные очки, должно быть хорошее внутреннее освещение для обеспечения безопасной работы оператора.

Не подносите никакие части тела к зоне работы оборудования, иначе это может вызвать ожоги или даже представлять опасность для жизни человека. Никто не должен находиться лицом к направлению излучения лазера (включая красный индикатор).

Во время маркировки запрещается подвергать людей и неработающие объекты воздействию лазера. Во время работы оборудования оператору строго запрещается покидать его. В случае неисправности оборудования во время работы немедленно нажмите кнопку аварийной остановки.

Лазер данного оборудования относится к IV классу опасности. Волоконные лазеры невидимы. Излучаемый линзой луч, отражение от линзы и рассеянное отражение света могут нанести вред здоровью человека (особенно глазам). Люди, находящиеся на месте работы, должны соблюдать меры пожарной безопасности для предотвращения пожара.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ РАБОТЕ С ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕМ

Во избежание поражения электрическим током не прикасайтесь к выключателям мокрыми руками. Все части машины, отмеченные предупреждающими знаками, указывают на наличие высоковольтных электрических элементов или компонентов в этих зонах. Операторы должны быть осторожны при приближении к этим частям или при их ремонте, чтобы избежать поражения электрическим током.



Внимательно ознакомьтесь с руководством по эксплуатации машины и электрическими схемами, а также с их функциями и соответствующими основными методами работы.

Запрещается изменять установленные параметры машины без разрешения. Если требуется внесение изменений, необходимо пройти обучение у производителя оборудования и получить одобрение уполномоченных специалистов, а значения параметров до внесения изменений должны быть зафиксированы, чтобы при необходимости их можно было восстановить до исходного состояния.

При включенном питании не прикасайтесь к токоведущим компонентам внутри корпуса, таким как блок питания оборудования, привод, проводка платы, вентилятор и т. д.

ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ ЗНАКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Как показано ниже, все предупреждающие знаки безопасности для данного оборудования следующие:



ПРИМЕЧАНИЕ:

Существует потенциальная опасность для оборудования или здоровья человека. Необходимо соблюдать определенные процедуры. В противном случае ваше оборудование и компоненты могут быть повреждены или причинить вред здоровью человека. Не нарушайте требования предупреждающих знаков во время эксплуатации, чтобы обеспечить нормальное использование оборудования и личную безопасность.

ОПИСАНИЕ

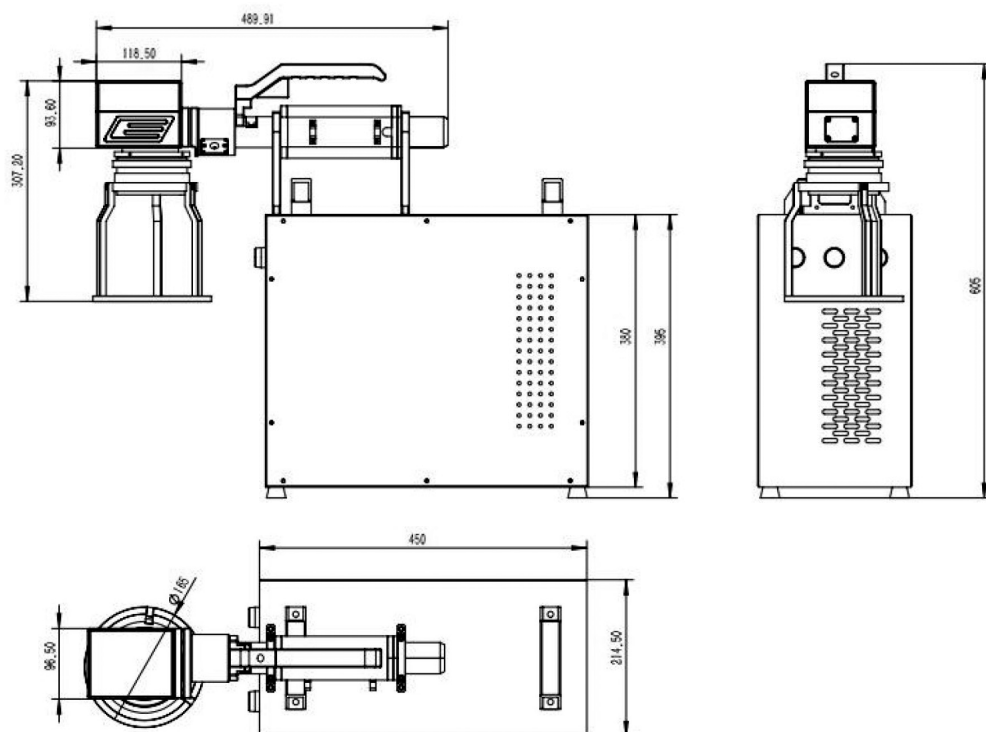
Данное оборудование представляет собой лазерный прибор, предназначенный в основном для статической маркировки. Он может маркировать и наносить надписи на поверхность металлических и некоторых неметаллических материалов. Возможно нанесение текста, векторной графики, изображений, QR-кодов, серийных номеров и т. д.

В данном оборудовании в качестве источника излучения используется импульсный волоконный лазер с диапазоном длин волн 1064 ± 5 нм. Импульсный волоконный лазер относится к лазерным источникам КЛАССА 4. При проектировании и тестировании оборудования обращалось особое внимание к безопасности.

Уникальные свойства лазеров могут представлять опасность для здоровья и не могут рассматриваться просто как другие источники света. Весь персонал, работающий с лазерами или приближающийся к ним, должен быть осведомлен об опасностях лазерного излучения. Поэтому, пожалуйста, строго соблюдайте все предупреждения и рекомендации по технике безопасности, приведенные в данной инструкции, и используйте соответствующие защитные средства/приспособления надлежащим образом для обеспечения безопасной работы.

Принцип лазерной маркировки заключается в использовании сфокусированного волоконного лазера для маркировки. Благодаря передаче по оптическому волокну оборудование обладает высокой гибкостью, высокой скоростью, малым количеством точек отказа, низкими затратами на техническое обслуживание, удобством обслуживания и высокой эффективностью фотоэлектрического преобразования. В основном используется в металлообработке, производстве скобяных изделий, прецизионном машиностроении, производстве автозапчастей, обработке листового металла и других отраслях промышленности.

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ОБОРУДОВАНИЯ



Модель	LASER M30 FH	LASER M50 FH
Тип лазерного маркировщика	Переносной	Переносной
Мощность лазера, Вт	30	50
Тип лазера	Оптоволоконный	Оптоволоконный
Технический класс	Импульсный	Импульсный
Технология	Q-switch	Q-switch
Диапазон регулируемой частоты импульсов, кГц	20 - 60	20 - 100
Длительность частоты импульса, нс	130-160 при 40 kHz	120-150 при 50 kHz
Энергия импульса, Мдж	0,75 при 40 kHz	1,0 при 50 kHz
Диапазон регулировки выходной мощности, %	10-100	10-100
Длина волны лазера, нм	1064	1064
Источник	Raycus 30QS	Raycus 50QB
Гальванометр	Sino-Galvo RC1001	Sino-Galvo RC1001
Контроллер	BJJCZ EZCAD2	BJJCZ EZCAD2
ПО	JCD Ezcad 2.14.9	JCD Ezcad 2.14.9
Поддерживаемые форматы файлов	bmp, jpg, gif, tga, png, tif, ai, dxf, dst, plt	bmp, jpg, gif, tga, png, tif, ai, dxf, dst, plt
ОС, на которой может быть установлено ПО	Windows 10 и новее	Windows 10 и новее
Объектив	OPEX 200x200mm	OPEX 200x200mm
Тип объектива	F-Theta	F-Theta
Фокусное расстояние, мм	290	290
Рабочее поле маркировки, мм	200 x 200	200 x 200
Температура хранения, °C	-20 ~ 60	-20 ~ 60
Температура эксплуатации, °C	10 ~ 40	10 ~ 40
Тип охлаждения	Воздушный	Воздушный
Напряжение питания, В	230 ±5%	230 ±5%
Частота сети, Гц	50	50
Кабель питания (количество жил, сечение)	3x1,5	3x1,5
Длина кабеля питания, м	1,5	1,5
Мощность потребления, кВт	0,5	0,8
Длина рукава, м	1,5	1,5
Размер переносного модуля (ДхШхВ), мм	480x220x380	480x220x380
Вес переносного модуля, кг	3,5	3,5
Габариты источника (ДхШхВ), мм	544x215x445	544x215x445
Вес оборудования, кг	40	40
Габариты индивидуальной упаковки (ДхШхВ), мм	640x370x440	640x370x440
Вес в упаковке, кг	50	50

1. Характеристики электропитания: однофазное, 230 В, 50 Гц;
2. Качество питания: однофазное 230 В $\pm 5\%$. При сильных колебаниях входного напряжения оборудование должно быть оснащено стабилизированным источником питания. Стабилизированный источник питания обеспечивает стабильность входного напряжения оборудования, благодаря чему вся машина и лазерный источник работают в относительно хороших условиях. Другое крупное оборудование не должно подключаться к общему стабилизированному источнику питания, чтобы предотвратить влияние мгновенных больших изменений напряжения мощного оборудования на выходную мощность лазера.
3. Требования к заземлению: для предотвращения поражения электрическим током или обеспечения безопасности оборудования, металлические корпуса или шасси силового и телекоммуникационного оборудования должны быть подключены к заземляющему проводу; в качестве заземляющего провода используется контур заземления.
4. Требования к месту эксплуатации: место установки должно быть хорошо вентилируемым, без пыли, коррозии, загрязнений, повышенной влажности и воды. Рекомендуемая температура окружающей среды должна быть от +10 °C до +33 °C.
5. Избегайте попадания прямых солнечных лучей во избежание термической деформации частей оборудования.
6. Пожарная безопасность: Для предотвращения пожаров на производственной площадке должны присутствовать соответствующие средства огнетушения, огнетушители, а также предусмотрены противопожарные проходы.
7. Программное обеспечение поддерживает компьютеры с операционными системами Windows 8 и Windows 10. Рекомендуется использовать высокопроизводительный компьютер.
8. Минимальные требования: Процессор 900 МГц, память: 500 МБ, видеопамять: 64 МБ, жесткий диск: 20 ГБ.
9. Последовательность включения: переведите защитный переключатель в положение «ВКЛ» — > включите компьютер — > нажмите кнопку питания — > нажмите кнопку лазера — > нажмите кнопку красного индикатора — > откройте программное обеспечение для начала работы.
10. Последовательность выключения: программное обеспечение останавливает маркировку — > выключите клавишу лазера — > выключите клавишу красного индикатора — > выключите клавишу питания — > выключите компьютер — > переведите защитный переключатель в положение «ВЫКЛ».

ПРОВЕРКА ПОСЛЕ РАСПАКОВКИ

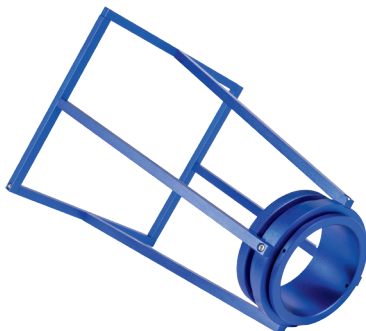
1. После вскрытия упаковки, пожалуйста, проверьте, что это именно тот товар, который вы приобрели;
2. Проверьте, не поврежден ли товар во время транспортировки;
3. Убедитесь, что все детали комплектны и не повреждены;
4. Если тип товара не совпадает, отсутствуют или повреждены во время транспортировки аксессуары, пожалуйста, своевременно свяжитесь с нашей компанией;





1. Кнопка питания, чтобы включить оборудование. После включения можно подключить устройство к компьютеру и использовать программное обеспечение для создания текста, графики и иных возможностей маркировки.
2. Кнопка включения лазерного источника, лазер начнет работу и перейдет в режим ожидания.
3. Кнопка включения индикаторной точки, для контроля позиционирования маркируемой области.
4. Кнопки маркировки: Все кнопки активированы, необходимое содержимое маркировки отредактировано в программном обеспечении, установлены соответствующие параметры маркировки. В программном обеспечении не выбран режим непрерывной обработки. Нажмите эту кнопку один раз для маркировки. Выберите режим непрерывной обработки и нажмите еще раз, чтобы начать повторную маркировку до тех пор, пока она не будет остановлена вручную в программном обеспечении.
5. Сетевой кабель используется для подключения к электрической сети источника питания оборудования.
6. Подключение педали.
7. Кабель для подключения к ПК.
8. Не используется.

1. Соберите рамку фиксированного фокуса, используя прилагаемый шестигранный ключ.



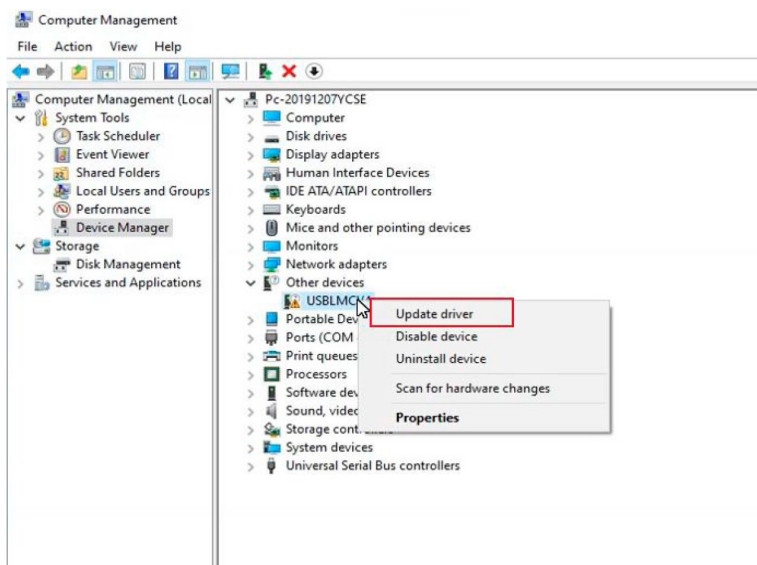
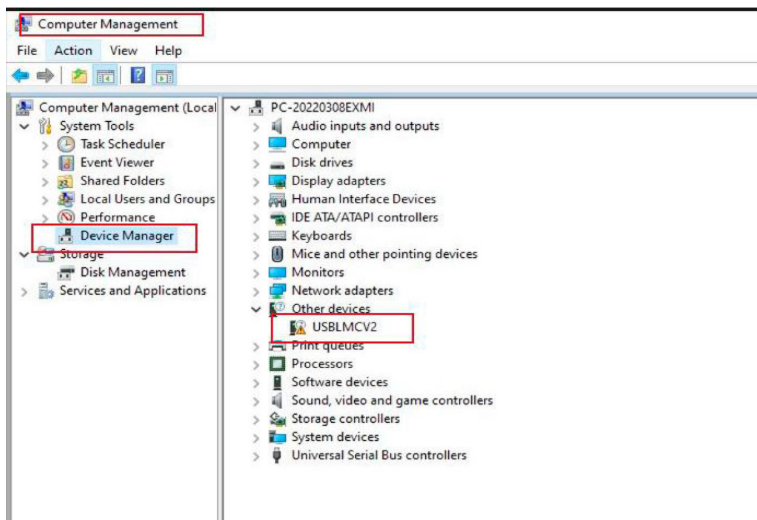
2. Установите опорный держатель оптической головки.

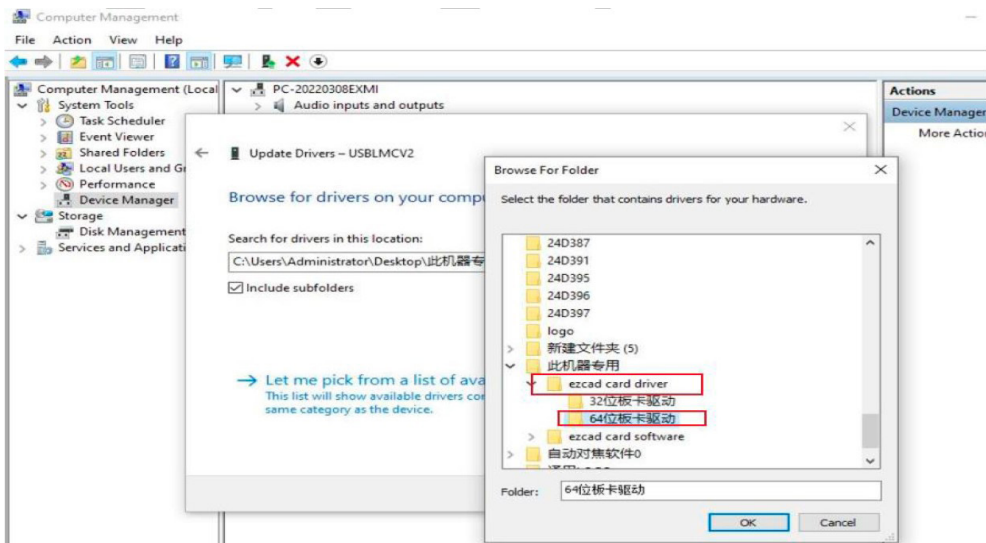
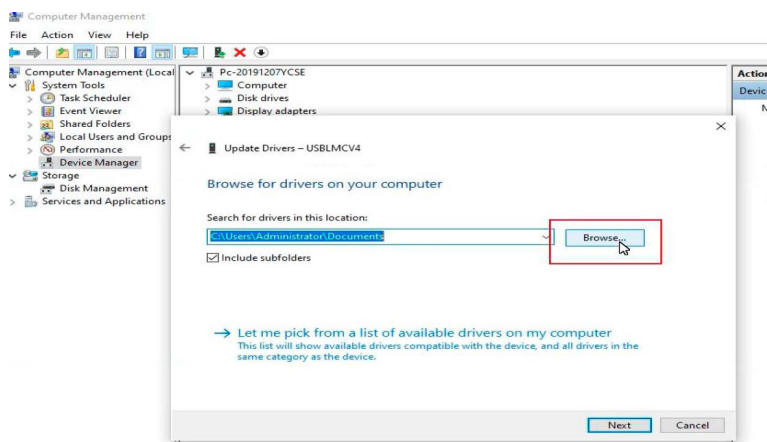
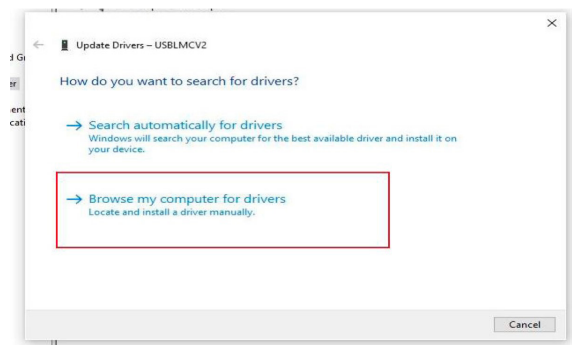


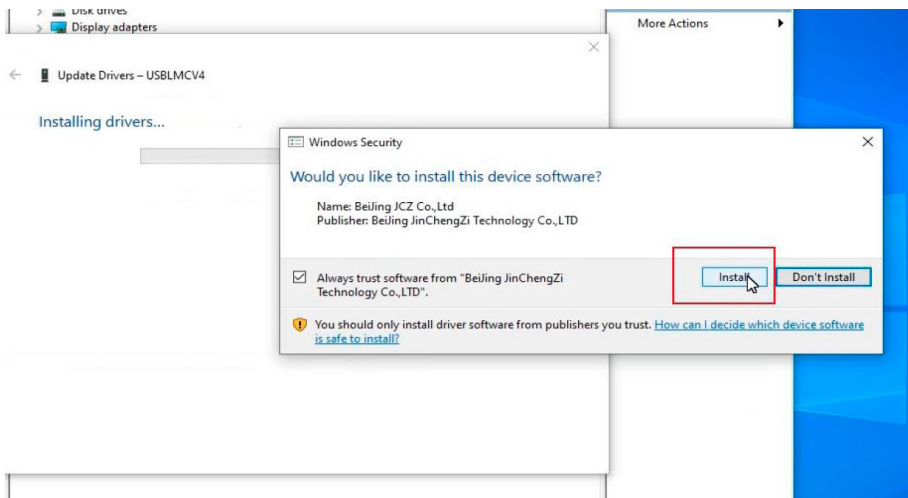
3. Установите рамку фиксированного фокуса, затянув верхние винты, показанные стрелками, чтобы зафиксировать рамку. Внимательно отнеситесь к силе затяжки. Слишком сильная затяжка может повредить кольцо соединения полевой линзы, а слишком слабая приведет к нестабильной установке рамки фиксированного фокуса и повлиять на качество маркировки.



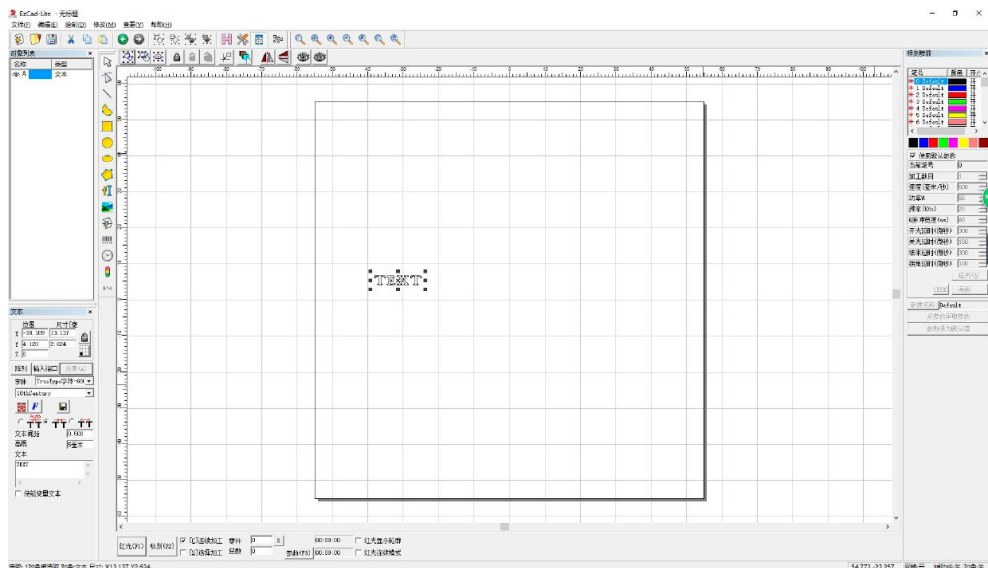
4. Подключите оборудование к электрической сети, используя сетевой кабель.
5. Подключите USB-кабель для передачи данных к компьютеру.
6. Установите драйвер. Сначала скопируйте содержимое USB-накопителя на рабочий стол —> откройте диспетчер устройств компьютера —> нажмите кнопку питания устройства —> найдите появившееся устройство (USBLMCV2) —> щелкните правой кнопкой мыши и выберите «Обновить драйвер» —> выберите «Ручной поиск и установка» —> откройте папку, скопированную на рабочий стол, чтобы найти файл драйвера и установить его.







名称	修改日期	类型	大小
FONT	2020-06-04 10:34	文件夹	
ImgLib	2020-06-04 10:34	文件夹	
LANG	2020-06-04 10:34	文件夹	
PARAM	2020-06-04 10:34	文件夹	
plug	2020-06-04 10:34	文件夹	
res	2020-06-04 10:34	文件夹	
AUTOSAVE.ezd	2020-06-30 14:15	EZD 文件	323 KB
CirArrayParam.ini	2020-02-23 17:53	配置设置	1 KB
CorFile2.exe	2016-04-08 15:12	应用程序	4,896 KB
Custom.ini	2020-06-30 14:19	配置设置	1 KB
DataMgr.dll	2019-09-17 23:05	应用程序扩展	1,460 KB
default.ini	2020-07-17 16:03	配置设置	1 KB
DlgArrayParam.ini	2020-02-23 17:53	配置设置	1 KB
EZCAD.CFG	2020-07-17 16:03	CFG 文件	12 KB
EzCad2.exe	2019-09-23 13:35	应用程序	2,784 KB
J9.exe	2019-09-23 14:26	应用程序	8,516 KB
Lmc1.dll	2019-07-02 13:07	应用程序扩展	640 KB
LMCMIO.dll	2019-06-18 19:53	应用程序扩展	40 KB
mathlib.dll	2018-07-03 16:38	应用程序扩展	188 KB
MVAPI.dll	2006-01-12 16:40	应用程序扩展	72 KB
MVBayerDec.dll	2010-01-04 18:00	应用程序扩展	140 KB
MVCAP1.dll	2014-01-16 10:46	应用程序扩展	360 KB
MVParm.dll	2005-11-18 15:42	应用程序扩展	48 KB
NcPath.dll	2019-06-18 18:34	应用程序扩展	104 KB
QDib.dll	2019-09-19 20:05	应用程序扩展	720 KB
QLib.dll	2019-06-18 19:51	应用程序扩展	64 KB
RectArrayParam.ini	2020-02-23 17:53	配置设置	1 KB
Usb.log	2020-06-30 14:18	文本文档	2 KB



СПОСОБ РЕГУЛИРОВКИ ФОКУСНОГО РАССТОЯНИЯ

Перед использованием станка необходимо убедиться, что он установлен на правильное фокусное расстояние.

Оборудование было отлажено перед отправкой с завода.

Как отрегулировать правильное фокусное расстояние:

Способ 1: Вы можете использовать линейку для проверки фокусного расстояния. На USB-накопителе есть видеоинструкция по проверке фокусного расстояния.

Способ 2: Поместите плоскую металлическую пластину на рабочий стол. После открытия программного обеспечения создайте текст в рабочей области программы, поместите его в центр программы для непрерывной разметки, а затем отрегулируйте высоту положения дистанционно й рамки фокуса до того момента, когда свет на маркируемой поверхности будет самым ярким и сильным.

СРОК СЛУЖБЫ ОБОРУДОВАНИЯ

При выполнении всех требований настоящей инструкции по эксплуатации срок службы оборудования составляет 5 лет.

СВЕДЕНИЯ ОБ ОГРАНИЧЕНИЯХ В ИСПОЛЬЗОВАНИИ СВАРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ С УЧЕТОМ ЕГО ПРЕДНАЗНАЧЕНИЯ ДЛЯ РАБОТЫ В ЖИЛЫХ, КОММЕРЧЕСКИХ ИЛИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗОНАХ

Оборудование предназначено для работы в коммерческих зонах, общественных местах, производственных зонах со стабильным энергоснабжением, без воздействия вредных и опасных

производственных факторов. Техническое средство не бытового назначения. Изготовитель не рекомендует использование данного оборудования в быту. Оборудование предназначено для эксплуатации под управлением квалифицированного персонала.

ТРАНСПОРТИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И РЕАЛИЗАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

При транспортировке и хранении оборудования необходимо исключать возможность непосредственного воздействия атмосферных осадков, агрессивных сред, ударов и сильной тряски.

- Транспортировка оборудования должна производиться только в вертикальном положении.
- Аппарат следует беречь от попадания воды и снега.
- Обратите внимание на обозначения на упаковке.
- Тара для хранения и транспортировки должна быть сухой, со свободной циркуляцией воздуха. В месте хранения не допускается присутствие коррозионного газа или пыли. Диапазон допускаемых температур от -25 °C до +55 °C, при относительной влажности не более 85 %.
- После того, как упаковка была открыта, рекомендуется для дальнейшего хранения и транспортировки переупаковать оборудование. (Перед хранением рекомендуется провести очистку и запечатать оборудование в штатную упаковку).
- Аппарат должен храниться в сухом помещении, при температуре от -15 °C до +50 °C и относительной влажности воздуха до 80 %.
- При хранении оборудования должно быть отключено от электрической сети.
- Торговое помещение, в котором производится реализация сварочного аппарата, должно отвечать выше перечисленным условиям хранения.

УТИЛИЗАЦИЯ

По окончании срока службы не выбрасывайте технику в бытовые отходы! Отслужившее свой срок оборудование должно утилизироваться в соответствии с местными нормативными актами по утилизации техники и оборудования.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Модель	Наименование	Количество
LASER M30 FH LASER M50 FH	Лазерный маркиратор	1 шт.
	Педаль с кабелем подключения для управления маркиратором	1 шт.
	USB-накопитель с программным обеспечением с USB-кабелем	1 шт.
	Набор шестигранных ключей для сборки, настройки и обслуживания	1 шт.
	Линейка для проверки корректности фокусного расстояния маркиратора	1 шт.
	Инструкция + Гарантийный талон	1 комплект



ВАЖНО / ВНИМАНИЕ!

Убедитесь, что на оборудовании и комплекте принадлежностей отсутствуют повреждения, которые могли возникнуть при транспортировке.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ПРИ СОБЛЮЖДЕНИИ СЛЕДУЮЩИХ УСЛОВИЙ:

1. Имеется в наличии документ, подтверждающий приобретение оборудования и правильно заполненный гарантийный талон. Талон дает пользователю оборудования право на бесплатное устранение недостатков, возникших по вине производителя, в течении срока, указанного в гарантийном талоне. Для гарантийного ремонта необходимо предъявить оборудование и полностью заполненный гарантийный талон, с названием оборудования, серийным номером, с печатью торгового предприятия, датой продажи и подписью покупателя. Если в гарантийном талоне не заполнена дата продажи, то гарантийный срок исчисляется с даты производства оборудования. Если изделие, предназначенное для бытовых (непрофессиональных) нужд, эксплуатировалось в коммерческих целях (профессионально), срок гарантии составляет один месяц с даты продажи. Дефекты сборки инструмента, допущенные по вине изготовителя, устраняются бесплатно после проведения диагностики оборудования авторизованным сервисным центром.
2. Неисправное оборудование должно передаваться в сервис без загрязнений на корпусе, затрудняющих диагностику и оценку состояния оборудования. В случае применения оборудования в комплекте с аксессуарами требуется предоставить эти аксессуары вместе с оборудованием.

ГАРАНТИЯ НЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ:

1. На оборудование с отсутствующей или нечитаемой маркировкой: информационной табличкой (шильдиком) и заводским номером или с признаками их изменения; а также в случае если данные на оборудовании не соответствуют данным в гарантийном талоне;
2. На неполную комплектацию оборудования, которая могла быть обнаружена при продаже изделия;
3. На последствия самостоятельного внесения изменений в конструкцию оборудования, ремонта, разборки, о чем могут свидетельствовать, например, заломы на шлицевых частях крепежа корпусных деталей, чистки и смазки оборудования в гарантийный период (не требуемые инструкцией по эксплуатации), а также на неисправности, возникшие вследствие использования несоответствующих материалов в ходе проведения регламентных профилактических работ;
4. На детали, предназначенные для защиты от перегрузок основных узлов и деталей оборудования (предохранители, срывные болты и пр.);
5. На неисправности, возникшие в результате несообщения о первоначальной неисправности оборудования и повлекшие за собой выход из строя других узлов и деталей;
6. На неисправности, которые стали следствием нарушения требований инструкции по эксплуатации или использования оборудования не по назначению;
7. На повреждения, дефекты, вызванные внешними механическими воздействиями, воздействием агрессивных сред и высоких температур или иных внешних факторов, таких как дождь, снег, повышенная влажность и др., если их воздействие не предусмотрено конструкцией оборудования;
8. На выход из строя вследствие несоответствия параметрам питающей электросети, ука-



занным на изделии (выход из строя силовой части оборудования, защитных устройств и др.), в том числе неправильного подключения защитного заземления;

9. На неисправности, вызванные использованием некачественного топлива и/или топливной смеси;
10. На использование принадлежностей, расходных материалов (в т.ч. топлива и топливных смесей) и запчастей, не рекомендованных или не одобренных производителем;
11. На неисправности, которые стали следствием попадания внутрь оборудования посторонних предметов, насекомых, пыли, материалов, отходов производства и т.д.;
12. На недостатки изделий, возникшие вследствие проведения технического обслуживания, лицами, организациями, не являющимися авторизованными сервисными центрами, а также несвоевременного технического обслуживания и внесения конструктивных изменений в оборудование;
13. На неисправности, вызванные использованием неоригинальных запасных частей, расходных материалов, аксессуаров и принадлежностей;
14. На неисправности, возникшие вследствие использования смазочных материалов, не соответствующих указанным в инструкции по эксплуатации, которые могут вызывать повреждение двигателя, уплотнительных колец, топливopоводов, топливного бака или иных деталей, частей и механизмов;
15. На неисправности, вызванные воздействием высокой температуры в следствии перегрузки оборудования, такие как залегание поршневых колец, задиры, потертости царапины на рабочей поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение, оплавление опорных подшипников и вкладышей цилиндропоршневой группы и электродвигателей, одновременное перегорание ротора и статора, обоеих обмоток статора и т.д.;
16. На неисправности, вызванные эксплуатацией в неблагоприятных условиях (механические примеси в воде, повышенная запыленность воздуха и т.п.);
17. На части, узлы и детали оборудования, подверженные естественному износу в следствии интенсивного использования;
18. На такие виды работ как регулировка, чистка, смазка, замена расходных материалов, а также периодическое обслуживание и прочий уход за оборудованием, оговоренные в инструкции по эксплуатации;
19. На неисправности, вызванные несвоевременным проведением обслуживания оборудования и/или профилактических и регулярных работ в сроки, указанные в инструкции по эксплуатации;
20. На неисправности, вызванные перегрузкой оборудования, которая повлекла за собой выход из строя всего оборудования или его частей. К безусловным признакам перегрузки изделия, помимо прочих, относятся: появление цветов побежалости, деформация или оплавление деталей и узлов изделия, потемнение или обугливание изоляции проводов электродвигателя под воздействием высокой температуры, залегание поршневых колец, задиры, потертости царапины на рабочей поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников и цилиндропоршневой группы, одновременное перегорание ротора и статора, обоеих обмоток статора;
21. На оборудование, предъявленное в сервисный центр в частично или полностью разобранном виде;
22. На узлы и детали, являющиеся расходными, быстроизнашивающимися материалами, к которым относятся: электрододержатели, кабели, зажимы для подключения заземления, соединители кабельные, сварочные горелки и их быстроизнашивающиеся детали, газовые сопла, сопла тока, изоляционные кольца, подающие ролики проволокоподаю-

щих устройств, направляющие каналы, сальники, манжеты, уплотнения, поршневые кольца, цилиндры, клапаны, графитовые щетки, подшипниковые опоры, пильная цепь и лента, пильная шина, соединительные муфты, ведущие и ведомые звездочки, болты, гайки, курки, триммерные головки, направляющие ролики, защитные кожухи, приводные ремни и шкивы, гибкие валы, крыльчатки, фланцы крепления, ножи, элементы натяжения и крепления режущих органов, резиновые амортизаторы, резиновые уплотнители, детали механизма стартера, свечи зажигания, лента тормоза цепи, воздушный и топливный фильтры, крышка бачков, включатель зажигания, рычаг воздушной заслонки, пружина сцепления, угольные щетки, червячные колеса, тросы, провод питания, кнопка включения, лампочки, виброрвалы, вибронаконечники, шланги, пистолеты, форсунки, копыя, насадки, пенокомплекты, аккумуляторы и другие элементы питания в составе поставки оборудования, щупы мультиметров, упаковочные кейсы, бойки к пневмостеплерам и нелерам и т.д.;

23. На оборудование с признаками нарушенного регламента хранения, установленного производителем.

Гарантия не предусматривает компенсацию прямых или косвенных расходов, связанных с гарантийным ремонтом (перевозки, суточные, проживание, доставку неисправной продукции от покупателя в сервисный центр, упущенную выгоду и т.д.), а также диагностику исправной продукции. Все расходы и риски по демонтажу, монтажу, погрузке и разгрузке, перевозке продукции в сервисный центр несет владелец продукции.

Устранение неисправностей, признанных как гарантийный случай, осуществляется авторизованным сервисным центром. Неисправное оборудование (при обмене) и/или заменённые детали не подлежат возврату покупателю. Настоящие гарантийные обязательства не затрагивают установленные действующим законодательством права владельца в отношении дефектного оборудования.

Адреса авторизованных сервисных центров можете посмотреть на сайте: foxweld.ru/service/
E-mail сервисной поддержки: help@foxweld.ru.

НАШИ СЕРВИСНЫЕ ЦЕНТРЫ



Изготовлено по заказу FoxWeld в КНР.

Дата изготовления - см. на оборудовании 0000000 г.мм 00000.

