



РЕГУЛИРОВКА
ИНДУКТИВНОСТИ



СВАРКА БЕЗ ЗАЩИТНОГО
ГАЗА



ИНФОРМАТИВНАЯ ПАНЕЛЬ
УПРАВЛЕНИЯ



НЕБОЛЬШОЙ ВЕС



арт. **6787**



КОМПЛЕКТАЦИЯ



Сварочный полуавтомат	1 шт.
Горелка MIG-15AK, 3 м	1 шт.
Зажим для заземления 200 А с кабелем, 2 м	1 шт.
Электрододержатель с кабелем 200 А, 2 м	1 шт.
Газовый шланг	1 шт.
Комплект ЗИП (сопло, 2 наконечника, 2 хомута)	1 шт.
Инструкция	1 шт.
Гарантийный талон	1 шт.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Процесс сварки	MIG/MAG
Дополнительный процесс сварки	MMA
Диаметр проволоки, мм	0,6 / 0,8 / 1,0
Напряжение питающей сети, В	230
Диапазон сварочного тока MIG/MAG MMA, А	40-180 20-140
Количество роликов МП, шт.	2
Кол-во ведущих роликов привода МП, шт.	1
ПВ при максимальном токе (25 °C), %	60
Класс защиты / изоляции	IP21S / H
Габариты аппарата / в упаковке (ДхШхВ), мм	436x200x277 / 540x275x400
Вес аппарата / в упаковке, кг	9,5 / 13,4



Функция «Горячий старт»



Функция «Антиприлипания»



Функция «Форсаж дуги»