

ДИАГНОСТИКА НЕИСПРАВНОСТЕЙ И ИХ УСТРАНЕНИЕ		
ПРОБЛЕМА	ПРИЧИНА	РЕШЕНИЕ
Светофильтр не работает или мерцает	Датчики загрязнены или заблокированы	Очистите поверхность датчиков, обеспечив свободное попадания света от сварочной дуги
	Фотоэлемент (Солнечная батарея) не активен	Активируйте фотоэлемент, подвергнув его воздействию солнечного света на 20–30 мин
	Низкий заряд сменного элемента питания	Замените сменный элемент питания
	Активирован режим "Резка"	Переключите в режим "Сварка" с помощью вращения внешнего регулятора
Боковые стороны фильтра светлее, чем центральная часть	Нормальная ситуация	Это естественная черта LCD. Данное явление не вредно для глаз. Однако, для максимально комфортной работы, постарайтесь сохранять угол обзора в 90°
Фильтр остается темным после прекращения дуги или когда дуга отсутствует	Датчики загрязнены	Проверьте сенсоры и в случае необходимости очистите их. Если место проведения сварки очень сильно освещено – приглушите освещение
Медленное затемнение	Слишком низкая рабочая температура	Не используйте при температуре ниже -10°C
Плохой обзор	Загрязнение внешнего/внутреннего стекла или линзы фильтра	Замените стекло
Маска плохо держится на голове	Неправильная регулировка крепления	Отрегулируйте крепление

ВНИМАНИЕ!
Сварщик должен немедленно прекратить использование маски, если вышеуказанные проблемы не могут быть исправлены.

ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ
При возникновении неисправностей не указанных в настоящем руководстве, ремонт осуществляется только в авторизованном сервисном центре.

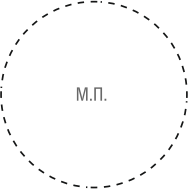
СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ
Срок эксплуатации зависит от следующих факторов: температурного режима, взаимодействия с химическими веществами, воздействия прямых солнечных лучей, правильного использования и хранения.
При соблюдении всех требуемых условий срок эксплуатации составляет 2 года с даты изготовления.

ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ
• Храните в сухом не пыльном месте, при температуре от -20 до +70 °C при относительной влажности не более 80%;
• Избегайте попадания прямых солнечных лучей и воздействия направленного тепла;
• Утилизация, отслуживших свой срок деталей, должна производиться в соответствии с местными нормативами по охране труда, технике безопасности и защиты окружающей среды.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА
Производитель предоставляет гарантию на безотказную работу светофильтра и фурнитуры маски в течение 6 месяцев с момента приобретения.
Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие по причинам нарушения условий эксплуатации (загрязнение и заплытие стекол и датчиков светофильтра, его внутренних поверхностей, механические повреждения, полученные в результате ударов, давления, воздействия высоких температур, искр и брызг металла), а также на расходные материалы и аксессуары маски (защитные стекла, элементы питания, линзодержатели и проч.)

Серийный номер: _____ (15-тизначный номер на внутренней части АСФ)

Дата продажи: ____/____/____
Организация продавец: _____
Подпись покупателя: _____



Транспортные расходы не входят в объем гарантийного обслуживания.
Адреса гарантийных сервисных центров Вы можете посмотреть на сайте: foxweld.ru/service
Телефон горячей линии сервисной поддержки: +7 (968) 583-55-00
E-mail сервисной поддержки: help@foxweld.ru

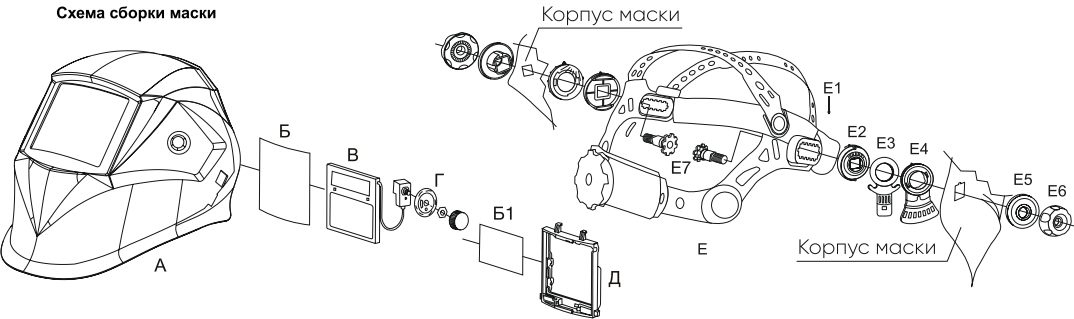
Маска сварщика

FOX III

«ЧЁРНАЯ»

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

**МАСКИ СВАРЩИКА С АВТОМАТИЧЕСКИМ
СВЕТОФИЛЬТРОМ АСФ 4/9-13 FOX С ВНЕШНЕЙ
И ВНУТРЕННИМИ РЕГУЛИРОВКАМИ**



№	Название	Кол-во	№	Название	Кол-во
A	Корпус маски сварщика (щиток)	1	E1	Винт-регулятор ширины оголовья	1
Б	Внешнее поликарбонатное защитное стекло	1	E2	Внутренняя шайба	2
Б1	Внутреннее защитное стекло	1	E3	Зубчатая шайба с рычагом	2
В	Светофильтр (картридж)	1	E4	регулировки наклона	2
Г	Внешний регулятор	1	E5	Наружняя шайба	2
Д	Фиксирующая рамка	1	E6	Винт-фиксатор (барашек)	2
Е	Оголовье с уплотнительной накладкой	1	E7	Винт-фиксатор	2

ОПИСАНИЕ И РАБОТА ИЗДЕЛИЯ

Сварочная маска с автоматическим светофильтром защищает глаза и лицо от вредного ультрафиолетового излучения, искр, брызг расплавленного металла при нормальных условиях сварки. Светофильтр автоматически переключается из светлого состояния в темное при зажигании дуги и возвращается в светлое состояние по окончании сварки. Перед использованием отрегулировать оголовье.

ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

При сварке брызги расплавленного металла разлетаются на значительное расстояние, что вызывает опасность ожога, а интенсивность световых излучений – ухудшение зрения, для этого необходимо использование сварочной маски.

Меры предосторожности при работе со сварочной маской:

- Маска не подходит для лазерной и газовой сварки.
- Не кладите маску на горячую поверхность.
- Не разбирайте автоматический светофильтр.
- Если светофильтр не срабатывает сразу после зажигания дуги, немедленно прекратите использование и проведите проверку.
- Не погружайте маску в воду.
- Защищайте фильтр от контакта с жидкостью и грязью.
- Регулярно очищайте поверхность поликарбонатного стекла и при необходимости светофильтра.
- Не используйте агрессивные моющие растворы.
- Всегда держите датчики и солнечные батареи чистыми, используя для очистки ткань.
- Используйте маску сварщика с автоматическим светофильтром только для защиты глаз и лица от вредного ультрафиолетового и инфракрасного излучения, от искр и брызг при сварке.

РЕГУЛИРОВКА ОГОЛОВЬЯ, ЗАМЕНА СТЕКОЛ И СВЕТОФИЛЬТРА

Настройка реечного оголовья

1. Верхнее крепление: перемещайте направляющие, чтобы глаза сварщика были напротив середины видимой области светофильтра.
2. Вращайте винт-регулятор изменения диаметр наголовника, добиваясь плотного прилегания к голове.
3. Настройте расстояние от глаз до светофильтра используя болт: выберите оптимальное положение фиксатора из трех возможных (макс./среднее/мин.).
4. Настройте угол фиксации маски используя шайбу: установите наиболее комфортное положение, фиксируя ограничитель в пяти возможных позициях. Стараясь добиться угла 90° между плоскостью светофильтра и направлением взгляда.
5. Помимо угла опускания, данная маска может фиксироваться в любом другом положении: для этого затяните боковые «барашки» до упора.



Замена внешнего и внутреннего защитных поликарбонатных стекол

Ослабьте фиксирующую защелку в нижней части рамки удерживающей светофильтр. Далее, сдвинув его в направлении верхней части рамки, подденьте нижнюю часть на себя. После этого вытащите внешнее защитное стекло. Затем предварительно удалив защитные пленки с нового стекла, вставьте его в боковые пазы фиксирующей рамки. Внутреннее защитное стекло заменяйте при необходимости, потянув за верхний край стекла на себя, избегая давления на светофильтр.

Замена светофильтра

Ослабьте фиксирующую защелку в нижней части рамки удерживающей светофильтр. Далее, сдвинув его в направлении верхней части рамки, подденьте нижнюю часть на себя. Снимите внешний регулятор и открутите гайку крепления. После этого извлеките светофильтр из фиксирующей рамки.

Замена элемента питания

Срок службы элемента питания зависит от интенсивности эксплуатации и условий хранения. Для замены элемента необходимо снять светофильтр (См. "Замена светофильтра"). Элемент питания расположен в центральной верхней части светофильтра.

Название	Параметры	
Устанавливаемый светофильтр	АСФ 4/9-13	
Установочные размеры светофильтра, мм	110x90	
Размеры смотрового окна, мм	90x35	
Время срабатывания, с	<1/15,000	
Задержка открытия, с	0,2-1,0	
Регулировка чувствительности	Есть	
Питание	Солнечная батарея + элемент CR2032	
Доп. источник питания	Сменный элемент питания	
Режим сварка/резка	Есть	
Защита глаз	ИК/УФ до DIN16	
Сенсоры	2 независ. фотодатчика	
Исполнение	Пылезащитный корпус	
Толщина корпуса светофильтра, мм	9	
Температура эксплуатации, °C	от -10 до +55	
Температура хранения, °C	от -5 до +55	
Степень затемнения	светл. сост. 4 DIN	темн. сост. 9 - 13 DIN

НАСТРОЙКИ СВЕТОФИЛЬТРА (ВНУТРЕННИЕ):

Регулировка задержки открытия

Регулировка задержки открытия светофильтра служит для замедления времени просветления в окончании процесса сварки. Это особенно удобно для защиты глаз от высокой яркости горячего металла/шлака после сварки на больших токах. Рекомендуется устанавливать максимальный уровень задержки при обычных условиях сварки. В случае сварки «точками» / «прихватками» ставьте уровень задержки минимальным.

Регулировка чувствительности

Регулировка чувствительности позволяет настраивать наиболее комфортное срабатывание светофильтра в зависимости от условий внешнего освещения.

Установите высокое значение чувствительности, если:

- Необходимо мгновенное срабатывание светофильтра после возникновения сварочной дуги (оптимально подходит для сварки на малых токах).

Установите низкое значение чувствительности, если:

- Необходимо предотвращение воздействия яркого солнечного света и/или других проводимых рядом сварочных работ.

НАСТРОЙКИ СВЕТОФИЛЬТРА (ВНЕШНИЕ):

Режим "РЕЗКА"

Вращайте регулятор затемнения против часовой стрелки до щелчка для включения режима «Резка». В этом режиме затемнение светофильтра блокируется, например, при использовании сварочной маски в качестве защитного щитка при резке УШМ. При длительных перерывах в использовании маски желательно переключать светофильтр в этот режим для более длительного срока службы сменного элемента питания.

Регулировка степени затемнения

С помощью таблицы затемнения можно определить при каких условиях работы данную маску можно использовать. В таблице представлены наиболее подходящие степени затемнения сварочного светофильтра для различных областей применения. В зависимости от условий применения можно использовать ближайшие степени затемнения как в сторону увеличения, так и уменьшений.