



РАБОТА БЕЗ ОСТАНОВКИ



РЕГУЛИРОВКА
ИНДУКТИВНОСТИ



СВАРКА БЕЗ ЗАЩИТНОГО
ГАЗА



2 ЦИФРОВЫХ ДИСПЛЕЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Процессы сварки	MIG/MAG, MMA
Напряжение питающей сети, В	400
Диапазон сварочного тока MMA, А	20-200
Диапазон сварочного тока MIG/MAG, А	40-250
Диаметр проволоки, мм	0,8 / 1,0 / 1,2
ПВ при максимальном токе, %	100
Количество роликов МП, шт.	2
Класс защиты / изоляции	IP21S / H
Габариты аппарата / в упаковке (ДхШхВ), мм	540x300x670 / 740x440x620
Вес аппарата / в упаковке, кг	42,5 / 47,44



арт. 7099



КОМПЛЕКТАЦИЯ



Сварочный полуавтомат	1 шт.
Горелка MIG MB-24KD, 3 м	1 шт.
Электрододержатель 300 А, 3 м	1 шт.
Клемма заземления 300 А, 2 м	1 шт.
Рама с платформой под баллон	1 шт.
Набор транспортировочных колёс	1 компл.
Газовый шланг, 2 м	1 шт.
V-образный ролик 0,8 - 1,0 мм (установлен в МП)	1 шт.
Запасной V-образный ролик 1,0 - 1,2 мм	1 шт.
Комплект ЗИП	1 шт.
Газовый редуктор с подогревателем на 36 В	1 шт.
Щётка	1 шт.
Щиток	1 шт.
Инструкция + Гарантийный талон	1 компл.



Расширенная комплектация



Функция горячего старта



Функция
антиприлипания



Функция форсажа дуги