



СВАРКА ПЕРЕМЕННЫМ И
ПОСТОЯННЫМ ТОКОМ



NO SYNERGY



РАБОТА ПРИ ПОНИЖЕННОМ
НАПРЯЖЕНИИ



РАСШИРЕННАЯ
КОМПЛЕКТАЦИЯ



арт. **6790**



КОМПЛЕКТАЦИЯ

Аппарат аргонодуговой сварки UNO TIG 200 AC/DC	1 шт.
Горелка TIG WP-26	1 шт.
Зажим для заземления с кабелем	1 шт.
Электрододержатель с кабелем	1 шт.
Комплект ЗИП	1 шт.
Щиток	1 шт.
Щётка	1 шт.
Инструкция	1 шт.
Гарантийный талон	1 шт.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Процесс сварки	TIG AC/DC
Дополнительный процесс сварки	MMA
Диаметр электрода MMA TIG, мм	2,0 - 5,0 1,0 - 2,4
Напряжение питающей сети, В	230
Диапазон сварочного тока MMA TIG AC/DC, А	20 - 200 15 - 200
ПВ при максимальном токе, %	60
Температура эксплуатации, °C	от -10 до 40
Класс защиты / изоляции	IP21S / H
Габариты аппарата / в упаковке (ДхШхВ), мм	435x215x395 / 500x350x400
Вес аппарата / в упаковке, кг	11,5 / 15,55



Небольшой вес



Функция «Горячий старт»



Функция «Форсаж дуги»



Режим управления горелки 2T / 4T