



СВАРКА БЕЗ ЗАЩИТНОГО
ГАЗА



РЕГУЛИРОВКА
ИНДУКТИВНОСТИ



РАБОТА ПРИ ПОНИЖЕННОМ
НАПЯЖЕНИИ



РАСШИРЕННАЯ
КОМПЛЕКТАЦИЯ



арт. **6143**



КОМПЛЕКТАЦИЯ

Сварочный полуавтомат	1 шт.
Горелка MIG-24, 3 м	1 шт.
Зажим для заземления с кабелем	1 компл.
Электрододержатель с кабелем	1 компл.
Рукав газовый, 2,5 м	1 шт.
Сварочный щиток	1 шт.
Щётка	1 шт.
Комплект ЗИП:	1 компл.
сопло	1 шт.
наконечник	1 шт.
ролики 0,8 / 1,0 / 1,2	3 шт.
хомуты	4 шт.
Инструкция	1 шт.
Гарантийный талон	1 шт.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Процессы сварки	MIG/MAG, MMA
Напряжение питающей сети, В	400
Диапазон сварочного тока MMA, А	20-350
Диапазон сварочного тока MIG/MAG, А	40-350
Диаметр электрода MMA, мм	2,0 - 6,0
Диаметр проволоки, мм	0,8 / 1,0 / 1,2
ПВ при максимальном токе, %	60
Класс защиты / изоляции	IP21S / H
Габариты аппарата / в упаковке (ДхШхВ), мм	530x270x424 / 610x360x500
Вес аппарата / в упаковке, кг	26 / 33,7



Компактный



Режим 2Т/4Т



Функция горячего старта



Функция форсажа дуги