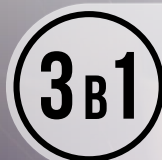




РАБОТА БЕЗ ОСТАНОВКИ



МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНОСТЬ 3 В 1
MIG/MAG, MMA, TIG LIFT



СИНЕРГЕТИЧЕСКИЙ
РЕЖИМ УПРАВЛЕНИЯ



4-РОЛИКОВЫЙ
МЕХАНИЗМ ПОДАЧИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Процессы сварки	MIG/MAG, TIG LIFT, MMA
Напряжение питающей сети, В	400
Диаметр электрода MMA, мм	2,0 - 5,0
Диаметр проволоки, мм	0,8 / 1,0 / 1,2
Диаметр электрода TIG, мм	1,0 - 3,2
Напряжение холостого хода, В	67
Диапазон сварочного тока MIG/MAG / MMA / TIG LIFT, А	30-250 / 20-250 / 10-250
ПВ при макс. токе (25 °C) MMA / MIG/MAG / TIG LIFT, %	100 / 100 / 60
Габариты источника / упаковки, мм	875x485x791 / 950x505x945
Вес источника / упаковки, кг	51,3 / 61,24



арт. 6133

КОМПЛЕКТАЦИЯ



Сварочный полуавтомат SAGGIO MIG 250	1 шт.
Горелка MIG-24, 3 м	1 шт.
Зажим для заземления 300 А с кабелем, 3 м	1 компл.
Рукав газовый, 3м	1 шт.
Комплект ЗИП:	1 компл.
сопло	1 шт.
наконечник 0,8 / 1,0 / 1,2	3 шт.
ролики U-образные 0,8 / 1,0	2 шт.
ролики V-образные 1,0 / 1,2	2 шт.
хомуты	3 шт.
ключ шестигранный	1 шт.
Инструкция	1 шт.
Гарантийный талон	1 шт.

V.R.D.

Функция VRD



Функция «Форсаж дуги»



Сохранение настроек
сварочного процесса



Регулировка
индуктивности



Сварка точками



Циклограмма параметров
сварки



Функция «Горячий старт»