

TIG 500 P (W302)

TIG 500 P (W302) — промышленный инверторный сварочный аппарат профессионального уровня для аргодуговой сварки (TIG) и ручной дуговой сварки покрытым электродом (MMA), оборудованный цифровым индикатором параметров сварки и большим набором ручных регулировок.

Универсальный инверторный сварочный аппарат для аргодуговой сварки TIG на постоянном токе и на постоянном токе с импульсами задаваемой величины и частоты.

Также аппарат может применяться для ручной дуговой сварки покрытыми электродами MMA. Аппарат имеет расширенную панель управления с полным набором регулировок необходимых сварочных параметров.

Большая выходная мощность и наличие импульсного режима позволяет применять аппарат для сварки толстостенных изделий из нержавеющей высоколегированных сталей, наплавки, сварки конструкционных сталей.

Сфера применения аппарата — это предприятия с большим объемом сварочных и наплавочных работ, предприятия, работающие с нержавеющей высоколегированной сталью. Аппарат будет полезен на стройках, при монтаже, может работать с кабелями большой длины в режиме MMA.

Для работы на больших токах предусмотрено подключение станции водяного охлаждения для возможности использования водоохлаждаемой горелки.



Технические характеристики

Сварочный инвертор	TIG 500 P (W302)
Напряжение питающей сети, В	380±15%, 50/60 Гц
Потребляемая мощность, кВА	23
Напряжение холостого хода, В	82
Диапазон регулирования сварочного тока TIG/MMA, А	30–500/10–500
Толщина свариваемого металла, мм	0,3–16
Диаметр электрода, мм	1,6–6
Номинальное напряжение TIG/MMA, В	10,4–30 (40)
ПВ при I max, %	60
Ток (ПВ 100%), А	387
Способ возбуждения дуги	Высокочастотный
КПД, %	85
Коэффициент мощности	0,98
Класс изоляции	F
Степень защиты	IP21
Время продувки газом после сварки, сек	0–5
Габаритные размеры, мм	675×350×665
Вес, кг	54

Комплект поставки

Горелка SUPER TS 18
Комплект ЗИП
Кабель сварочный 1×50 мм², 3 метра
Клемма заземления 500 А
Ключ шестигранный

