

## TIG 500 P DSP AC/DC (J1210)

TIG 500 P DSP AC/DC — промышленный инверторный сварочный аппарат профессионального уровня для аргодуговой сварки (TIG DC, TIG AC, TIG AC/DC PULSE) и ручной дуговой сварки покрытым электродом (MMA), оборудованный цифровым индикатором параметров сварки и максимально расширенной сенсорной панелью управления с синергетическим алгоритмом управления. Возможность использования аппарата для двух видов работ весьма расширяет область применения аппарата. Наличие высокочастотного поджига дуги на TIG сварке позволяет аккуратно и профессионально сваривать как титан и нержавеющую сталь, так и алюминиевые сплавы, а функция импульсной сварки позволяет сваривать тонкие материалы. Аппарат построен на базе IGBT транзисторов нового поколения по современной инверторной схеме. Аппарат имеет дополнительные функции, такие как горячий старт, регулируемый спад тока, 2T и 4T режим, дистанционное управление и пр., позволяющие более комфортно, качественно и безопасно работать на нем. Данный сварочный аппарат можно эффективно использовать в ремонтных, реставрационных мастерских, автохозяйствах, на малых предприятиях, а также на крупных производственных объектах с максимальной загрузкой сварочного цикла.



## Технические характеристики

|                                                   |                             |
|---------------------------------------------------|-----------------------------|
| Сварочный инвертор                                | TIG 500 P DSP AC/DC (J1210) |
| Напряжение питающей сети, В                       | 380±15%, 50/60 Гц           |
| Потребляемая мощность, кВА                        | 12                          |
| Напряжение холостого хода, В                      | 66                          |
| Диапазон регулирования сварочного тока TIG/MMA, А | 10–500/10–400               |
| Толщина свариваемого металла, мм                  | 0,3–16                      |
| Диаметр электрода, мм                             | 1,6–6                       |
| Номинальное напряжение TIG/MMA, В                 | 32,6/36                     |
| ПВ при I max, %                                   | 60                          |
| Ток (ПВ 100%), А                                  | 390                         |
| Способ возбуждения дуги                           | Высокочастотный             |
| КПД, %                                            | 85                          |
| Коэффициент мощности                              | 0,85                        |
| Класс изоляции                                    | H                           |
| Степень защиты                                    | IP21S                       |
| Время продувки газом после сварки, сек.           | 0–20                        |
| Габаритные размеры, мм                            | 600×323×751                 |
| Вес, кг                                           | 54                          |

## Комплект поставки

Горелка SUPERTS 18  
Комплект ЗИП  
Обратный кабель КГ 1×50 мм², 3 м  
Клемма заземления 500 А  
Наконечник ОКС 35–50 (1 шт.)  
Электрод 3×150 (IGB0008-20)

