

TIG 400 (J98), TIG 400 P D (J22), TIG 500 (J17)

Данная серия оборудования — промышленные инверторные сварочные аппараты профессионального уровня для аргодуговой сварки (TIG) и ручной дуговой сварки покрытым электродом (MMA). У TIG 400 P D (J22) имеется возможность импульсной сварки TIG. Инверторы оборудованы цифровым индикатором параметров сварки и большим набором ручных регулировок. Возможность использования аппаратов для двух видов работ весьма расширяет область применения аппарата. Наличие высокочастотного поджига дуги на TIG сварке позволяет аккуратно и профессионально сваривать как титан и нержавеющую сталь, так и низколегированные стали, а функция импульсной сварки позволяет сваривать тонкие материалы. Аппараты построены на базе IGBT транзисторов нового поколения по современной инверторной схеме. Данная технология позволяет получать максимальную мощность и длительное включение аппарата. Инверторы имеют дополнительные функции, такие как горячий старт, регулируемый спад тока, 2T и 4T режим, дистанционное управление и пр., позволяющие более комфортно, качественно и безопасно работать на них. Данное оборудование эффективно использовать при различного рода монтажах, ремонте систем вентиляции и теплообменного оборудования, аппараты будут полезны в ремонтных, реставрационных мастерских, автохозяйствах, на малых предприятиях, а также на больших производствах с максимальной загрузкой сварочного цикла.



Технические характеристики

Сварочный инвертор	TIG 400 (J98)	TIG 400 P D (J22)	TIG 500 (J17)
Напряжение питающей сети, В	380±15%, 50/60 Гц	380±15%, 50/60 Гц	380±15%, 50/60 Гц
Потребляемая мощность, кВА	18	18	15
Напряжение холостого хода, В	66	65	66
Диапазон регулирования сварочного тока TIG/MMA, А	15–400/15–400	15–400/15–400	15–500/15–400
Толщина свариваемого металла, мм	0,3–14	0,3–14	0,3–16
Диаметр электрода, мм	1,6–6	1,6–6	1,6–6
Номинальное напряжение TIG/MMA, В	26/36	26/36	30/36
ПВ при I max, %	60	60	60
Ток (ПВ 100%), А	310	310	380
Способ возбуждения дуги	Высокочастотный	Высокочастотный	Высокочастотный
КПД, %	85	85	85
Коэффициент мощности	0,93	0,93	0,93
Класс изоляции	F	F	F
Степень защиты	IP21S	IP21S	IP21S
Время продувки газом после сварки, сек	5, 10, 15, 30	5, 10, 15, 30	5, 10, 15, 30
Габаритные размеры, мм	540×275×510	540×275×510	650×330×624
Вес, кг	32	32	38

Комплект поставки

Горелка SUPER TS 18
Комплект ЗИП
Обратный кабель КГ 1×35 мм², 3 м
Клемма заземления 500 А
Электрод 2×150 (IGB0008-20)

Горелка SUPER TS 18
Комплект ЗИП
Обратный кабель КГ 1×35 мм², 3 м
Клемма заземления 500 А
Электрод 2×150 (IGB0008-20)

Горелка SUPER TS 18
Комплект ЗИП
Обратный кабель КГ 1×50 мм², 3 м
Клемма заземления 500 А
Электрод 2×150 (IGB0008-20)

