

TIG 200 P AC/DC (R60), TIG 250 P AC/DC (R62), TIG 315 P AC/DC (R63)

Инверторные сварочные аппараты профессионального уровня TIG 200 P AC/DC (R60), TIG 250P AC/DC (R62), TIG 315P AC/DC (R63) для аргонодуговой сварки (TIG DC, TIG AC, TIG AC/DC PULSE) и ручной дуговой сварки покрытым электродом (MMA), оборудованные цифровым индикатором параметров сварки и большим набором ручных регулировок. Возможность использования аппаратов для двух видов работ весьма расширяет область их применения. Наличие высокочастотного поджига дуги на TIG сварке позволяет аккуратно и профессионально сваривать как титан и нержавеющую сталь, так и алюминиевые сплавы, а функция импульсной сварки позволяет сваривать тонкие материалы. Наличие расширенных возможностей по регулировке сварочного цикла обеспечивает высокое качество соединений и возможность работы с материалами с особыми свойствами. Аппараты построены на базе MOSFET транзисторов нового поколения по современной инверторной схеме. Данная технология позволяет получать максимальную мощность и длительное включение аппарата при его минимальных размерах и массе. Аппараты имеют дополнительные функции, такие как горячий старт, регулируемый спад тока, 2Т и 4Т режим, дистанционное управление и пр., позволяющие более комфортно, качественно и безопасно работать на них. Данные сварочные аппараты можно эффективно использовать при различного рода монтажах, ремонте систем вентиляции и теплообменного оборудования, аппараты будут полезны в ремонтных, реставрационных мастерских, автохозяйствах на малых предприятиях и в быту.



Технические характеристики

Сварочный инвертор	TIG 200 P AC/DC (R60)	TIG 250 P AC/DC (R62)	TIG 315 P AC/DC (R63)
Напряжение питающей сети, В	220±15%, 50/60 Гц	380±15%, 50/60 Гц	380±15%, 50/60 Гц
Потребляемая мощность, кВА	4,6	6,3	9
Напряжение холостого хода, В	56	42	45
Диапазон регулирования сварочного тока TIG/MMA, А	10–200/10–200	10–250/10–250	10–315/10–315
Толщина свариваемого металла, мм	0,5–10	0,5–12	0,5–15
Диаметр электрода, мм	1,6–5	1,6–6	1,6–6
Номинальное напряжение TIG/MMA, В	18/28	20/30	22,6/32,6
ПВ при I max, %	60	60	60
Ток (ПВ 100%), А	154	195	243
Способ возбуждения дуги	Высокочастотный	Высокочастотный	Высокочастотный
КПД, %	85	85	85
Коэффициент мощности	0,93	0,93	0,93
Класс изоляции	В	В	В
Степень защиты	IP23	IP23	IP23
Время продувки газом после сварки, сек	0–10	0–10	0–10
Габаритные размеры, мм	493×330×320	560×365×355	560×365×355
Вес, кг	20	30	37

Комплект поставки

Горелка TS 26 (4 м)
Комплект ЗИП
Обратный кабель КГ 1×16 мм², 3 м
Клемма заземления 200 А
Наконечник ОКС 35–50 (1 шт.)
Электрод 2×150 (IGB0008-20)

Горелка TS 20 (4 м)
Комплект ЗИП
Обратный кабель КГ 1×16 мм², 3 м
Клемма заземления 300 А
Наконечник ОКС 35–50 (1 шт.)
Электрод 2×150 (IGB0008-20)

Горелка TS 18 (4 м)
Комплект ЗИП
Обратный кабель КГ 1×35 мм², 3 м
Клемма заземления 300 А
Наконечник ОКС 35–50 (1 шт.)
Электрод 2×150 (IGB0008-20)

