

TIG 160 AC/DC (R57)

TIG 160 AC/DC — небольшой инверторный сварочный аппарат профессионального уровня для аргонодуговой сварки (TIG DC, TIG AC) и ручной дуговой сварки покрытым электродом (MMA), оборудованный цифровым индикатором параметров сварки и большим набором ручных регулировок.

Возможность использования аппарата для двух видов работ весьма расширяет область применения аппарата. Наличие высокочастотного поджига дуги на TIG сварке, позволяет аккуратно и профессионально сваривать как титан и нержавеющую сталь, так и алюминиевые сплавы. Аппарат построен на базе MOSFET транзисторов нового поколения по современной инверторной схеме. Данная технология позволяет получать максимальную мощность и длительное включение аппарата при его минимальных размерах и массе. Аппарат имеет дополнительные функции, такие как горячий старт, регулируемый спад тока, 2T и 4T режим, дистанционное управление и пр., позволяющие более комфортно, качественно и безопасно работать на нем. Данный сварочный аппарат можно эффективно использовать при различного рода монтажах, ремонте систем вентиляции и теплообменного оборудования, аппарат будет полезен в ремонтных, реставрационных мастерских, автохозяйствах на малых предприятиях и в быту.



Технические характеристики

Сварочный инвертор	TIG 160 AC/DC (R57)
Напряжение питающей сети, В	220±15%, 50/60 Гц
Потребляемая мощность, кВА	3,3
Напряжение холостого хода, В	45
Диапазон регулирования сварочного тока TIG/MMA, А	10–160/10–160
Толщина свариваемого металла, мм	0,5–8
Диаметр электрода, мм	1,6–4
Номинальное напряжение TIG/MMA, В	16,4/26,4
ПВ при I max, %	60
Ток (ПВ 100%), А	120
Способ возбуждения дуги	Высокочастотный
КПД, %	85
Коэффициент мощности	0,93
Класс изоляции	F
Степень защиты	IP23
Время продувки газом после сварки, сек	2–10
Габаритные размеры, мм	480×240×330
Вес, кг	19

Комплект поставки

Горелка TS 26 (4 м)
Комплект ЗИП
Обратный кабель КГ 1×10 мм², 3 м
Клемма заземления 200 А
Наконечник ОКС 35–50 (1 шт.)
Электрод 2×150 (IGB0008-20)

