

MIG 500 P DSP (J77)

MIG 500 P DSP (J77) — универсальный инверторный полуавтомат с возможностью сварки в импульсном режиме MIG / MAG / TIG. Обеспечивает возможность качественной сварки алюминия, алюминиевых сплавов, титана и его сплавов. А также обеспечивает возможность сварки всех традиционных конструкционных металлов как в импульсном режиме, так и без него. Также аппарат предназначен для обычной ручной дуговой сварки покрытым электродом (MMA).

Аппарат построен на базе IGBT транзисторов нового поколения по современной инверторной схеме. Данная технология позволяет получать максимальную мощность и длительное включение аппарата при его минимальных размерах и массе. Концептуально аппарат выполнен в декомпактном (модульном исполнении), что позволяет комплектовать его выносным (длиной до 20 метров) устройством подачи проволоки и станцией водяного охлаждения горелки. Аппарат в полном комплекте с газовым баллоном устанавливается на тележку и свободно перемещается по рабочей площадке. Подключение сварочной горелки (как с водяным охлаждением, так и без) осуществляется в одном месте на устройстве подачи проволоки. Сенсорная панель управления аппарата имеет интуитивно понятный синергетический алгоритм задания параметров цикла сварки. На подающем устройстве аппарата продублированы два цифровых дисплея, также имеющие сенсорные кнопки и рычажки управления. Также для удобства сварщика имеется двухтактный, четырехтактный и программируемый режимы работы горелки. Сферой применения аппарата могут стать производства с высокими требованиями к качеству шва, часто меняющимися сварочными задачами, сварными швами большой протяженности с различными толщинами металла и большой загруженностью производства.



Технические характеристики

Сварочный инвертор	MIG 500 P DSP (J77)
Напряжение питающей сети, В	380±15, 50/60 Гц
Потребляемая мощность, кВА	27
Сварочный ток MIG/MMA/TIG, А	30–500/20–500/10–500
Диаметр электрода, мм	1,5–6
Диапазон рабочего напряжения, В	12–39
Напряжение холостого хода, В	73
Скорости подачи проволоки, м/мин	1–18
Диаметр сварочной проволоки, мм	0,8–1,6
Допустимый вес катушки, кг	15
Расположение подающего устройства / катушки / количество роликов, шт.	турель / снаружи / 4
ПВ при I max, %	60
Ток (ПВ 100%), А	387,3
КПД, %	85
Коэффициент мощности	0,85
Класс изоляции	F
Степень защиты	IP21S
Габаритные размеры, мм	960×480×1475
Вес, кг	83

Комплект поставки

Горелка MB 501D (3 м)
Комплект ЗИП
Кабель КРШУ
Кабель сварочный 1×50 мм², 3 метра
Клемма OKS 70–95
Шланг газовый, 4 метра
Редуктор с подогревом
Спираль для пров. (тефлон), ж.+кр.
(по 1 шт.)
Шланг (пластмассовый) для кулера (2 шт. по 2 м)
Штуцер быстросъемный (4 шт.)
Кабель подкл. датчика воды
Ключ шестигранный
Ключ универсальный
Комплект запасных роликов

