

MIG 2500 (J73), MIG 3500 (J72), MIG 5000 (J91)

Инверторные сварочные аппараты, предназначенные для полуавтоматической сварки в среде защитного газа (MIG / MAG), с возможностью ручной дуговой сварки покрытыми электродами (MMA), а также полуавтоматической сварки порошковой проволокой (FCAW).

Аппараты построены на базе IGBT транзисторов нового поколения по современной инверторной схеме. Данная технология позволяет получать максимальную мощность и длительное включение аппарата при его минимальных размерах и массе. Аппараты имеют дополнительные функции, такие как горячий старт, прогон проволоки, газ тест, регулировка индуктивности, дожигание сварочной проволоки и пр., позволяющие более комфортно, качественно и безопасно работать на них.

Сварочные инверторы серии «Турель» изготавливаются в декомпактном исполнении с выносным четырехроликовым подающим механизмом на турели. Аппараты устанавливаются на тележку с поворотными колесами и имеют площадку для установки стандартного баллона с газом, также на тележке предусмотрен встроенный ящик для аксессуаров.

Передняя панель аппарата выполнена с двумя цифровыми дисплеями, отображающими сварочные параметры. Электронная схема управления включает в себя уникальную систему контроля сварочных динамических характеристик; обеспечивает стабильность горения дуги, низкий уровень разбрызгивания металла, прекрасную форму шва, высокую эффективность сварки. Возможность изменения полярности подключения, делает инверторы пригодными для качественной сварки самозащитной порошковой проволокой без защитного газа.



Технические характеристики

Сварочный инвертор	MIG 2500 (J73)	MIG 3500 (J72)	MIG 5000 (J91)
Напряжение питающей сети, В	220±15, 50/60 Гц	380±15, 50/60 Гц	380±15, 50/60 Гц
Потребляемая мощность, кВА	12,2	15	24,6
Сварочный ток MIG/MMA, А	30–250/10–250	50–350/20–350	50–500/20–500
Диаметр электрода, мм	1,5–5	1,5–6	1,5–6
Диапазон рабочего напряжения, В	15,5–30	16,5–34	15–44
Напряжение холостого хода, В	56,5	65	75
Скорости подачи проволоки, м/мин	1,5–16	1,5–16	1,5–18
Диаметр сварочной проволоки, мм	1,0 / 1,2	1,0 / 1,2	1,0 / 1,2 / 1,6
Допустимый вес катушки, кг	15	15	15
Расположение подающего устройства / катушки / количество роликов, шт.	турель / снаружи / 4	турель / снаружи / 4	турель / снаружи / 4
ПВ при I max, %	60	60	60
Ток (ПВ 100%), А	150	220	390
КПД, %	85	85	85
Коэффициент мощности	0,72	0,93	0,93
Класс изоляции	F	F	F
Степень защиты	IP21S	IP21S	IP21S
Габаритные размеры, мм	880×480×1310	880×480×1310	880×480×1310
Вес, кг	43	46	63

Комплект поставки

Горелка MS 24 (3 м)
Комплект ЗИП
Обратный кабель КГ 1×35 мм², 3 м
Кабельный наконечник ОКС 35–50
Кабель КРШУ, 4 м
Шланг газовый, 4 м
Комплект запасных роликов

Горелка MS 36 (3 м)
Комплект ЗИП
Обратный кабель КГ 1×50 мм², 3 м
Кабельный наконечник ОКС 35–50
Кабель КРШУ, 4 м
Шланг газовый, 4 м
Комплект запасных роликов

Горелка MS 450 (3 м)
Комплект ЗИП
Обратный кабель КГ 1×70 мм², 3 м
Кабельный наконечник ОКС 70–95
Кабель КРШУ, 4 м
Шланг газовый, 4 м
Комплект запасных роликов

