

## MIG 200 Y (J03), MIG 250 Y (J04)

Инверторные сварочные аппараты, предназначенные для полуавтоматической сварки в среде защитного газа (MIG / MAG), а также полуавтоматической сварки порошковой проволокой (FCAW)\*.

Аппараты построены на базе IGBT транзисторов нового поколения по современной инверторной схеме. Данная технология позволяет получать максимальную мощность и длительное включение аппарата при его минимальных размерах и массе. Инверторы имеют дополнительные функции, такие как прогон проволоки, дожигание сварочной проволоки и пр., позволяющие более комфортно, качественно и безопасно работать на них.

Легкие и компактные сварочные аппараты изготавливаются в корпусе с выносной катушкой со встроенным двухроликowym подающим механизмом. Электронная схема управления включает в себя уникальную систему контроля сварочных динамических характеристик; обеспечивает стабильность горения дуги, низкий уровень разбрызгивания металла, прекрасную форму шва, высокую эффективность сварки. Выносная ось катушки позволяет применять сварочную проволоку в евро-катушках до 15 кг.

\* Только в режиме обратной полярности.



## Технические характеристики

| Сварочный инвертор                                                    | MIG 200 Y (J03)          | MIG 250 Y (J04)          |
|-----------------------------------------------------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Напряжение питающей сети, В                                           | 220±15, 50/60 Гц         | 380±15, 50/60 Гц         |
| Потребляемая мощность, кВА                                            | 6,1                      | 9,2                      |
| Сварочный ток MIG/MMA, А                                              | 50–200/–                 | 50–250/–                 |
| Диапазон рабочего напряжения, В                                       | 16,5–24                  | 16,5–26,5                |
| Напряжение холостого хода, В                                          | 50                       | 50                       |
| Скорости подачи проволоки, м/мин                                      | 2–15                     | 2–15                     |
| Диаметр сварочной проволоки, мм                                       | 0,6 / 0,8 / 1,0          | 0,6 / 0,8 / 1,0          |
| Допустимый вес катушки, кг                                            | 15                       | 15                       |
| Расположение подающего устройства / катушки / количество роликов, шт. | встроенное / снаружи / 2 | встроенное / снаружи / 2 |
| ПВ при I max, %                                                       | 60                       | 60                       |
| Ток (ПВ 100%), А                                                      | 160                      | 200                      |
| КПД, %                                                                | 85                       | 85                       |
| Коэффициент мощности                                                  | 0,85                     | 0,85                     |
| Класс изоляции                                                        | F                        | B                        |
| Степень защиты                                                        | IP21                     | IP21                     |
| Габаритные размеры, мм                                                | 500×263×430              | 510×273×440              |
| Вес, кг                                                               | 25                       | 26,5                     |

## Комплект поставки

Горелка MS 25 (3 м)  
Комплект ЗИП  
Обратный кабель КГ 1×25 мм<sup>2</sup>, 3 м  
Кабельный наконечник ОКС 35–50  
Редуктор с подогревом  
Шланг газовый

Горелка MS 24 (3 м)  
Комплект ЗИП  
Обратный кабель КГ 1×25 мм<sup>2</sup>, 3 м  
Кабельный наконечник ОКС 35–50  
Редуктор с подогревом  
Шланг газовый



ГАРАНТИЯ 5 ЛЕТ

