

ARCTIC MIG 250 Y (J04)

Инверторный сварочный аппарат, предназначенный для полуавтоматической сварки в среде защитного газа (MIG / MAG), а также полуавтоматической сварки порошковой проволокой (FCAW)* при температуре воздуха от -30 °С до +40 °С.

Аппарат построен на базе IGBT транзисторов нового поколения по современной инверторной схеме. Данная технология позволяет получать максимальную мощность и длительное включение аппарата при его минимальных размерах и массе. Инвертор имеет дополнительные функции, такие как прогон проволоки, дожигание сварочной проволоки и пр., позволяющие более комфортно, качественно и безопасно работать на нём.

Легкий и компактный сварочный аппарат изготавливается в корпусе с выносной катушкой со встроенным двухроликowym подающим механизмом. Электронная схема управления включает в себя уникальную систему контроля сварочных динамических характеристик; обеспечивает стабильность горения дуги, низкий уровень разбрызгивания металла, прекрасную форму шва, высокую эффективность сварки. Выносная ось катушки позволяет применять сварочную проволоку в евро-катушках до 15 кг.

* Только в режиме обратной полярности.



Технические характеристики

Сварочный инвертор	ARCTIC MIG 250 Y (J04)
Напряжение питающей сети, В	380±15, 50/60 Гц
Потребляемая мощность, кВА	9,2
Сварочный ток MIG/MMA, А	50–250/–
Диапазон рабочего напряжения, В	16,5–26,5
Напряжение холостого хода, В	50
Скорости подачи проволоки, м/мин	2–15
Диаметр сварочной проволоки, мм	0,8 / 1,0
Допустимый вес катушки, кг	15
Расположение подающего устройства / катушки / количество роликов, шт.	встроенное / снаружи / 2
ПВ при I max, %	60
Ток (ПВ 100%), А	200
КПД, %	85
Коэффициент мощности	0,85
Класс изоляции	В
Степень защиты	IP23
Температура эксплуатации	от -30 °С до +40 °С
Габаритные размеры, мм	510×273×440
Вес, кг	26,5

Комплект поставки

Горелка MS 24 (3 м)
Обратный кабель с клеммой заземления
Кабель сварочный КГ 1×25 мм², 3 м
Регулятор CO₂ с подогревом (36 В)



**ГАРАНТИЯ
2 ГОДА**