

СТ 416 (R40)

Это универсальный вид оборудования, при помощи которого можно производить операции раскроя различных сталей и сплавов (углеродистые и нержавеющие стали, сплавы алюминия), а затем сваривать эти материалы при помощи ручной дуговой (углеродистые стали) или аргонодуговой (нержавеющие стали, сплавы алюминия) сварки. Питание аппарата осуществляется от двухфазной сети 220 В. Преобразование переменного тока в постоянный производится встроенным инвертором, благодаря которому аппарат имеет компактные размеры и малый вес. Сочетание всех перечисленных качеств делает подобный вид аппаратов совершенно необходимым в мастерских и домашних условиях, и чрезвычайно удобным.



Технические характеристики

Сварочный инвертор	СТ 416 (R40)
Тип сварки	TIG/MMA/CUT
Напряжение питающей сети, В	220±15, 50/60 Гц
Потребляемая мощность, кВА	6
Потребляемый номинальный ток TIG/MMA/CUT, А	15/22/27,3
Диапазон регулирования тока TIG/MMA/CUT, А	15–160/ 15–150/ 20–40
Номинальное напряжение TIG/MMA/CUT, В	16,5/26/96
ПВ при I max, %	60
Ток ПВ 100% TIG/MMA/CUT, А	120/110/25
Потребление на холостом ходу, Вт	40
КПД, %	85
Коэффициент мощности	0,93
Класс изоляции	В
Степень защиты	IP23
Способ возбуждения дуги TIG/MMA/CUT	высоочастотный/касанием/высоочастотный
Диаметр электрода, мм	1,6–4
Объем подачи рабочего газа TIG/CUT, л/мин	2–5/80
Давление сжатого воздуха, МПа	0,4
Объем ресивера компрессора, л	50
Максимальная толщина разрезаемого металла, мм	12
Габаритные размеры, мм	425×205×355
Вес, кг	13,4

Комплект поставки

TIG горелка TS 26 (4 м)
 Аксессуары к горелке
 Плазматрон CS 50 (6 м)
 Аксессуары к плазматрону
 Обратный кабель КГ 1×16 мм², 3 м
 Клемма заземления
 Наконечник ОКС 16–25
 Фильтр–регулятор
 Шланг для воздуха, 3 м
 Манометр
 Расходомер
 Штуцер «9» (2 шт.)
 Хомут-4 (4 шт.)

