

ARC 400 (J45), ARC 500 (J15)

Профессиональные сварочные аппараты ARC 400 (J45) и ARC 500 (J15), созданные на основе современной инверторной схемы, предназначены для ручной дуговой сварки (ММА) и наплавки покрытым штучным электродом на постоянном токе. У ARC 400 имеется возможность переключения в режим TIG сварки изделий из низкоуглеродистой стали в производственных и бытовых условиях. Аппараты применяются в таких сферах, как ремонтные работы, монтажи на объектах, на производственных площадках. Могут быть с успехом использованы на любом объекте при наличии трехфазной сети 380 В.

Аппараты произведены на базе современной инверторной технологии с использованием мощных IGBT транзисторов с применением принципа широтно-импульсной модуляции (PWM). Он отличается стабильной, надежной, продолжительной и эффективной работой, портативностью и низким уровнем шума в процессе сварки.



Технические характеристики

Сварочный инвертор	ARC 400 (J45)	ARC 500 (J15)
Напряжение питающей сети, В	380±15%, 50/60 Гц	380±15%, 50/60 Гц
Потребляемый ток, А	26,3	37
Диапазон регулирования сварочного тока MMA/TIG, А	20–400/20–400	25–510/–
Диаметр электрода, мм	1,6–6	1,6–6
Потребляемая мощность, кВА	17	23
Номинальное напряжение, I max А / В	400/36	500/40
ПВ при I max, %	60	60
Ток (ПВ 100%), А	310	410
Напряжение холостого хода, В	68	67
Потребление на холостом ходу, Вт	68	100
КПД, %	85	85
Коэффициент мощности	0,93	0,7
Класс изоляции	F	F
Степень защиты	IP21S	IP21S
Габаритные размеры, мм	530×270×430	650×330×624
Вес, кг	25,8	35

Комплект поставки

Клемма заземления 500 А
 Электрододержатель 500 А
 Наконечник ОКС 35–50 (2 шт.)
 Кабель 1×50 мм², 3 м (2 шт.)

Клемма заземления 500 А
 Электрододержатель 500 А
 Наконечник 10–50 (2 шт.)
 Кабель 1×50 мм², 3 м (2 шт.)

