

СЕРИЯ PRO

ARC 160 PFC (Z221)

Основной особенностью сварочного аппарата PRO ARC 160 PFC является возможность работать в условиях нестабильного сетевого напряжения и выполнять сварку при значениях напряжения однофазной питающей сети от 90 до 240 В. Также аппарат характеризуется низким показателем энергопотребления благодаря высокому значению коэффициента мощности.

Инвертор сочетает в себе функции ручной сварки покрытым электродом MMA и ручной аргонодуговой сварки TIG на постоянном токе. Для TIG сварки необходимо установить на аппарат специальную вентильную горелку.

Настройка инвертора осуществляется с помощью цифрового дисплея и двух ручек – регулировки силы тока и форсажа дуги. Точное задание параметров работы обеспечивает качественное проплавление металлов и аккуратные сварные швы.



Технические характеристики

Сварочный инвертор	ARC 160 PFC (Z221)	
Параметры питающей сети, В, Гц	90–160, 50	160–240, 50
Диапазон регулирования сварочного тока MMA/TIG, А	20–120/20–120	20–160/20–160
Диаметр электрода, мм	1,6–3	1,6–4
Потребляемая мощность, кВА	4	5
Номинальное напряжение, В	24–26,4	24–26,4
ПН, %	50	
Напряжение холостого хода, В	70	
КПД, %	85	
Коэффициент мощности	0,96	
Класс изоляции	F	
Степень защиты	IP21S	
Габаритные размеры, мм	365x135x277	
Вес, кг	6,4	

Комплект поставки

Электрододержатель с кабелем, 200 А, 3 м (1×16 мм²)
 Клемма заземления с кабелем 200 А, 3 м (1×16 мм²)
 Кабельная вилка 16-25 (2 шт.)



ГАРАНТИЯ 5 ЛЕТ