

MIG

Аппараты **серии REAL MIG 160 (N24001) и MIG 200 (N24002)** предназначены для полуавтоматической сварки в среде защитных газов (MIG/MAG), сварки порошковой проволокой (FCAW), а также ручной дуговой сварки покрытым электродом (MMA).

- Устойчивая работа при напряжении сети от 160 В
- Смена полярности, сварка порошковой проволокой
- Сварка алюминия
- Холостой прогон и дожигание сварочной проволоки
- Сварка MMA
- Прочный металлический механизм подачи проволоки
- Гарантия 5 лет



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	REAL MIG 160	REAL MIG 200
Параметры питающей сети, В; Гц	160-270; 50	160-270; 50
Сварочный ток MIG/MMA, А	30-160/10-140	30-200/10-160
Потребляемая мощность MIG/MMA, кВА	5,9/6,0	7,7/6,1
Напряжение дуги MIG/MMA, В	15,5-22/20,4-25,6	15,5-23,5/20,4-26,4
Сварочный ток MIG/MMA при ПН 100%, А	124/112	155/142
Напряжение холостого хода MIG/MMA, В	52/60	52/60
Диапазон скорости подачи проволоки, м/мин.	1,5-14	1,5-14
Диаметр сварочной проволоки, мм	0,6/0,8	0,6/0,8/1,0
Максимальная масса катушки, кг	5	5
Подающий механизм / количество роликов	встроенный /1	встроенный /1
Диаметр электрода MMA, мм	1,5-3,0	1,5-4,0
ПН при I _{max} , %	60	60
КПД, %	85	85
Коэффициент мощности	0,7	0,7
Класс изоляции	F	F
Степень защиты	IP21S	IP21S
Габаритные размеры, мм	502×225×375	502×225×375
Масса, кг	12,5	13

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Инверторный сварочный аппарат	1 шт.	1 шт.
Горелка в сборе	UC1500-30ER, 3 м	UC1500-30ER, 3 м
Клемма заземления в сборе	200 А, 3 м	200 А, 3 м
Комплект ЗИП	1 шт.	1 шт.