



ГВОЗДИ ДЛЯ ПНЕВМОПИСТОЛЕТОВ / СКОБЫ, ШПИЛЬКИ ДЛЯ ПНЕВМОСТЕПЛЕРОВ



ГВОЗДИ БАРАБАНЫЕ ГЛАДКИЕ
С ЦИНКОВЫМ ПОКРЫТИЕМ

Арт. 6776 | 6777 | 6778 | 6779



Арт.	6776	6777	6778	6779
ТИП ОСНАСТКИ	C90	C90	C90	C90
СЕЧЕНИЕ/ДИАМЕТР, ММ	2,5	2,5	2,5	3,1
ДИАМЕТР ШЛЯПКИ, ММ	6,5	6,5	6,5	6,5
ТИП ГВОЗДЕЙ	CNW	CNW	CNW	CNW
ТИП НАСЕЧКИ	ГЛАДКИЙ			
ДЛИНА, ММ	50	60	70	90
ФАСОВКА	300 ШТ. В ЛЕНТЕ			

ГВОЗДИ БАРАБАНЫЕ С ВИНТОВОЙ
НАКЕТКОЙ С ЦИНКОВЫМ ПОКРЫТИЕМ

Арт. 6780 | 6781 | 6782 | 6783



Арт.	6780	6781	6782	6783
ТИП ОСНАСТКИ	C90	C90	C90	C90
СЕЧЕНИЕ/ДИАМЕТР, ММ	2,5	2,5	2,8	2,8
ДИАМЕТР ШЛЯПКИ, ММ	6,5	6,5	6,5	6,5
ТИП ГВОЗДЕЙ	CNW	CNW	CNW	CNW
ТИП НАСЕЧКИ	ВИНТ	ВИНТ	ВИНТ	ВИНТ
ДЛИНА, ММ	60	70	80	90
ФАСОВКА	300 ШТ. В ЛЕНТЕ			

ГВОЗДИ ОТДЕЛОЧНЫЕ ФИНИШНЫЕ
С ЦИНКОВЫМ ПОКРЫТИЕМ

Арт. 8227 | 8228 | 8229 | 8230



Арт.	8227	8228	8229	8230
ТИП ОСНАСТКИ	C1564	C1564	C1564	C1564
СЕЧЕНИЕ/ДИАМЕТР, ММ	1,8	1,8	1,8	1,8
ДИАМЕТР ШЛЯПКИ, ММ	3,5	3,5	3,5	3,5
ТИП ГВОЗДЕЙ	1564 DA1545			
УГОЛ НАКЛОНА, °	34	34	34	34
ДЛИНА, ММ	32	45	50	64
ФАСОВКА	500 (5 ПЛАНК ПО 100 ШТ.)			

ГВОЗДИ РЕЕЧНЫЕ ФИНИШНЫЕ
POA GL С ЦИНКОВЫМ ПОКРЫТИЕМ

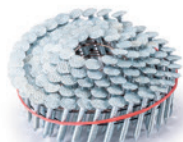
Арт. 6784 | 6770 | 6772



Арт.	6784	6770	6772
ТИП ОСНАСТКИ	C9021	C9021	C9021
СЕЧЕНИЕ/ДИАМЕТР, ММ	2,8	2,8	3,1
ТИП ГВОЗДЕЙ	POA GL	POA GL	POA GL
УГОЛ НАКЛОНА, °	21	21	21
ДЛИНА, ММ	60	80	90
ФАСОВКА	150 (5 ПЛАНК ПО 30 ШТ.)	125 (5 ПЛАНК ПО 25 ШТ.)	

ГВОЗДИ КРОВЕЛЬНЫЕ БАРАБАНЫЕ
С КОЛЬЦЕВОЙ НАКЕТКОЙ

Арт. 6773 | 6774 | 6775 | 6718 | 6719



Арт.	6773	6774	6775	6718	6719
ТИП ОСНАСТКИ	C45	C45	C45	C45	C45
СЕЧЕНИЕ/ДИАМЕТР, ММ	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1
ДИАМЕТР ШЛЯПКИ, ММ	10	10	10	10	10
ТИП ГВОЗДЕЙ	CRN	CRN	CRN	CRN	CRN
ТИП НАСЕЧКИ	ЕРШ	ЕРШ	ЕРШ	ЕРШ	ЕРШ
ДЛИНА, ММ	22	25	32	22	25
ФАСОВКА	120 ШТ. В ЛЕНТЕ				

СКОБЫ ДЛЯ
ПНЕВМОСТЕПЛЕРА
ОЦИНКОВАННЫЕ

Арт. 5757



Арт.	5757
ТИПОРАЗМЕР	186A 9020
СЕЧЕНИЕ, ММ	1,25 X 1,00
ДЛИНА, ММ	20,00
ШИРИНА, ММ	5,70
ФАСОВКА	1000 (ДВОЙНОЙ БЛИСТЕР)

СКОБЫ ДЛЯ
ПНЕВМОСТЕПЛЕРА
ОЦИНКОВАННЫЕ

Арт. 5758



Арт.	5758
ТИПОРАЗМЕР	216A 8010
СЕЧЕНИЕ, ММ	0,95 X 0,65
ДЛИНА, ММ	10,00
ШИРИНА, ММ	12,80
ФАСОВКА	1000 (ДВОЙНОЙ БЛИСТЕР)

ШПИЛЬКИ ДЛЯ
ПНЕВМОСТЕПЛЕРА
ОЦИНКОВАННЫЕ

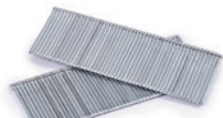
Арт. 5756



Арт.	5756
ТИПОРАЗМЕР	186A F50
СЕЧЕНИЕ, ММ	1,25 X 1,00
ДЛИНА, ММ	50
ШЛЯПКА, ММ	2
ФАСОВКА	1000 (ДВОЙНОЙ БЛИСТЕР)

ГВОЗДИ ДЛЯ
ПНЕВМОСТЕПЛЕРА
ОЦИНКОВАННЫЕ

Арт. 5755



Арт.	5755
ТИПОРАЗМЕР	166A T30
СЕЧЕНИЕ, ММ	1,6 X 1,4
ДЛИНА, ММ	30
ШЛЯПКА, ММ	3
ФАСОВКА	1000 (ДВОЙНОЙ БЛИСТЕР)



ПНЕВМОГАЙКОВЕРТЫ / ПНЕВМОДРЕЛИ



УДАРНЫЙ ПНЕВМО-
ГАЙКОВЕРТ 310 НМ

Арт. 5749

- УСТОЙЧИВОСТЬ К ИЗНОСУ
- РЕГУЛЯТОР МОМЕНТА ЗАТЯЖКИ
- РАБОТА БЕЗ ОСТАНОВКИ И ПЕРЕГРЕВА
- ПРИВОДНОЙ КВАДРАТ ИЗ ПРОЧНЕЙШЕЙ СТАЛИ, ЛЕГИРОВАННОЙ ХРОМОМ, МОЛИБДЕНОМ И НИКЕЛЕМ
- ОТТОК ВОЗДУХА ЧЕРЕЗ РУКОЯТЬ
- НИЗКАЯ ПОЖАРО- И ВЗРЫВООПАСНОСТЬ РАБОЧЕГО ПРОЦЕССА

МАКС. ДАВЛЕНИЕ, БАР	6,3
МАКС. КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ, НМ	310
РАСХОД ВОЗДУХА, Л/МИН	130
ТИП ПОДКЛЮЧЕНИЯ	RAPID M - 1/4" M
ВЕС БРУТТО, КГ	1,0



УДАРНЫЙ ПНЕВМО-
ГАЙКОВЕРТ 600 НМ

Арт. 5750

- УСТОЙЧИВОСТЬ К ИЗНОСУ
- РЕГУЛЯТОР МОМЕНТА ЗАТЯЖКИ
- РАБОТА БЕЗ ОСТАНОВКИ И ПЕРЕГРЕВА
- ПРИВОДНОЙ КВАДРАТ ИЗ ПРОЧНЕЙШЕЙ СТАЛИ, ЛЕГИРОВАННОЙ ХРОМОМ, МОЛИБДЕНОМ И НИКЕЛЕМ
- ОТТОК ВОЗДУХА ЧЕРЕЗ РУКОЯТЬ
- НИЗКАЯ ПОЖАРО- И ВЗРЫВООПАСНОСТЬ РАБОЧЕГО ПРОЦЕССА

МАКС. ДАВЛЕНИЕ, БАР	6,3
МАКС. КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ, НМ	600
РАСХОД ВОЗДУХА, Л/МИН	150
ТИП ПОДКЛЮЧЕНИЯ	RAPID M - 1/4" M
ВЕС БРУТТО, КГ	1,5

НАБОР ШЕСТИГРАННЫХ
ТОРЦЕВЫХ УДАРНЫХ ГОЛОВОК

Арт. 5751



МАКС. КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ, НМ	500
ПОСАДОЧНЫЙ КВАДРАТ	1/2"
РАЗМЕР, ММ	10, 11, 13, 14, 15, 17, 18, 22, 24, 27



ПНЕВМОДРЕЛЬ С БЕСКЛЮЧЕВЫМ
ПАТРОНОМ 10 ММ

Арт. 5754

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, БАР	6,8
РАСХОД ВОЗДУХА, Л/МИН	130
ДИАМЕТР ПАТРОНА, ММ	0,8 - 10
КОЛИЧЕСТВО ОБОРОТОВ, ОБ/МИН	1700
НАЛИЧИЕ РЕВЕРС	ДА

ОСОБЕННОСТИ

- УДОБНАЯ РУКОЯТКА ДЛЯ НАДЕЖНОГО ХВАТА
- БЫСТРАЯ СМЕНА ОСНАСТКИ
- НИЗКИЙ УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ ДЛЯ ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОЙ РАБОТЫ
- ДОЛГИЙ СРОК СЛУЖБЫ
- ДЛИТЕЛЬНОЕ ВРЕМЯ РАБОТЫ БЕЗ ПЕРЕРЫВА

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ПНЕВМОДРЕЛЬ AERO
- ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ МАСЛО
- СОЕДИНИТЕЛЬ RAPID M - 1/4" M
- ИНСТРУКЦИЯ + ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН



НАБОР ПНЕВМОИНСТРУМЕНТОВ 5 ПРЕДМЕТОВ

Арт. 5741

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МАТЕРИАЛ	АЛЮМИНИЙ
ТИП СОЕДИНЕНИЯ	RAPID M "ПАПА" - RAPID F "МАМА"
МАКСИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ, БАР	8
РАСХОД ВОЗДУХА, Л/МИН	130
КОЛИЧЕСТВО В НАБОРЕ, ШТ.	5

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛЬ С ВЕРХНИМ БАЧКОМ 0,5 Л (RAPID M)
- ПИСТОЛЕТ ДЛЯ ПРОДУВКИ (RAPID M)
- ПИСТОЛЕТ ДЛЯ ПОДКАЧКИ ШИН С МАНОМЕТРОМ (RAPID M)
- ПИСТОЛЕТ ПРОМЫВОЧНЫЙ С НИЖНИМ БАЧКОМ 0,7 Л (RAPID M)
- ШЛАНГ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ СПИРАЛЬНЫЙ 5 М (RAPID M - RAPID F)

АДАПТЕРЫ И ПЕРЕХОДНИКИ ДЛЯ ПНЕВМОИНСТРУМЕНТА



СОЕДИНИТЕЛЬ "МАМА" -
ВНЕШНЯЯ РЕЗЬБА 1/4"

Арт. 5125



СОЕДИНИТЕЛЬ "МАМА" -
ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА 1/4"

Арт. 5768 | 5099



СОЕДИНИТЕЛЬ "МАМА" -
ЕЛОЧКА 9 ММ

Арт. 5982



СОЕДИНИТЕЛЬ "ПАПА" -
ВНЕШНЯЯ РЕЗЬБА 1/4"

Арт. 5126



СОЕДИНИТЕЛЬ "ПАПА" -
ЕЛОЧКА 5 | 6 ММ

Арт. 5129 | 5130



СОЕДИНИТЕЛЬ "ПАПА" -
ЕЛОЧКА 9 ММ

Арт. 5981



СОЕДИНИТЕЛЬ "МАМА" -
ЕЛОЧКА 5 | 6 ММ

Арт. 5127 | 5128



СОЕДИНИТЕЛЬ "ПАПА" -
ВНЕШНЯЯ РЕЗЬБА 1/2"

Арт. 5769



НИППЕЛЬ УНИВЕРС.
6X9/9X6 ММ

Арт. 5775



ВОЗДУШНЫЕ ШЛАНГИ С ФИТИНГАМИ РАПИД



ШЛАНГ РЕЗИНОВЫЙ С ФИТИНГАМИ РАПИД

Арт.	6505	6506	6509	6510	6511	6512	6513
МАКСИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ, БАР	25	25	25	25	25	25	25
ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР * НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР, ММ	6*12	6*12	9*15	9*15	9*15	9*15	9*15
ДЛИНА, М	10	15	5	10	15	20	25



ШЛАНГ ПЛАСТИКОВЫЙ
СПИРАЛЬНЫЙ С ФИТИНГАМИ РАПИД

Арт.	5773	5774
МАКСИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ, БАР	10	10
ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР * НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР, ММ	6*8	6*8
ДЛИНА, М	10	15

АЭРОГРАФЫ

АЭРОГРАФ МИНИ С НАБОРОМ

Арт. 5747



ИСПОЛЬЗУЕТСЯ
КРАСКА ЛЮБОЙ
ВЯЗКОСТИ



ЭРГОНОМИЧНЫЙ
ДИЗАЙН



КОМПАКТНЫЙ



ХВОСТОВИК
ИЗ ГЛАДКОГО
ХРОМ. МЕТАЛЛА



НЕБОЛЬШОЙ
ВЕС



ХВОСТИК СНАБЖЕН
ПЛАВНОЙ РЕГУЛИР.
ОГРАНИЧЕНИЯ
ХОДА ИГЛЫ

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- АЭРОГРАФ
- ИГЛА (0,3 И 0,5 ММ) - 2 ШТ.
- СОПЛО (0,3 И 0,5 ММ) - 2 ШТ.
- ШЛАНГ 1/8" F - 1/4" F
- ПИПЕТКА
- ГАЕЧНЫЙ КЛЮЧ
- ИНСТРУКЦИЯ + ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ДИАМЕТР СОПЛА, ММ	0,3 / 0,5
РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, БАР	1,0 - 3,5
РАСХОД ВОЗДУХА, Л/МИН	10-25
ЕМКОСТЬ БАЧКА, МЛ	9
ВЕС, КГ	0,69

ЛУБРИКАТОРЫ



МИНИ-ЛУБРИКАТОР
1/4"

Арт. 5767



ВСЕ БУКЛЕТЫ
И КАТАЛОГИ FOXWELD



ПНЕВМОПИСТОЛЕТЫ



ПИСТОЛЕТ ДЛЯ ПОДКАЧКИ ШИН С МАНОМЕТРОМ

АРТ. 5745

МАТЕРИАЛ КОРПУСА	АЛЮМИНИЙ
МАКС. ДАВЛЕНИЕ, БАР	12
РАСХОД ВОЗДУХА, Л/МИН	100
ТИП СОЕДИНЕНИЯ	RAPID M - 1/4" M
ДЛИНА ШЛАНГА, СМ	30
ВЕС С УЧЕТОМ УПАКОВКИ, КГ	0,4



ПИСТОЛЕТ ДЛЯ ПРОДУВКИ

АРТ. 5746

МАТЕРИАЛ КОРПУСА	АЛЮМИНИЙ
МАКС. ДАВЛЕНИЕ, БАР	12
РАСХОД ВОЗДУХА, Л/МИН	200
ТИП СОЕДИНЕНИЯ	RAPID M - 1/4" M
ВЕС С УЧЕТОМ УПАКОВКИ, КГ	0,2



ПИСТОЛЕТ ДЛЯ ПРОДУВКИ 10 СМ

АРТ. 6616

МАТЕРИАЛ КОРПУСА	АЛЮМИНИЙ
МАКС. ДАВЛЕНИЕ, БАР	12
РАСХОД ВОЗДУХА, Л/МИН	200
ТИП СОЕДИНЕНИЯ	RAPID M - 1/4" M
ВЕС С УЧЕТОМ УПАКОВКИ, КГ	0,2



КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛИ, ХОПЕР-КОВШИ



КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛЬ С ВЕРХНИМ БАЧКОМ 0,5 Л

АРТ. 5742



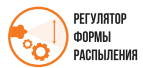
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ДИАМЕТР СОПЛА, ММ	1,5
ТИП СОЕДИНЕНИЯ	RAPID M - 1/4" M
РАСХОД ВОЗДУХА, Л/МИН	200
ЕМКОСТЬ БАЧКА, МЛ	500
ГАБАРИТЫ УПАКОВКИ, ММ	110x155x205
ВЕС С УЧЕТОМ УПАКОВКИ, КГ	1,3



КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛЬ С НИЖНИМ БАЧКОМ 0,7 Л

АРТ. 5743



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ДИАМЕТР СОПЛА, ММ	1,5
ТИП СОЕДИНЕНИЯ	RAPID M - 1/4" M
РАСХОД ВОЗДУХА, Л/МИН	200
ЕМКОСТЬ БАЧКА, МЛ	700
ГАБАРИТЫ УПАКОВКИ, ММ	110x150x205
ВЕС С УЧЕТОМ УПАКОВКИ, КГ	0,9



НАБОР ЗАПЧАСТЕЙ ДЛЯ КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛЯ

АРТ. 5744



КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ФОРСУНКА (БРОНЗА)
- ПРОКЛАДКА
- СОПЛО 2,0 ММ
- ЗАЖИМ (ПРИЖИМНАЯ ШАЙБА)
- ИГЛА ДЛЯ ПРОЧИСТКИ (НЕРЖ. СТАЛЬ)



ПНЕВМОШЛИФМАШИНЫ



ПРЯМАЯ ПНЕВМОШЛИФМАШИНА С НАБОРОМ 15 ПРЕДМЕТОВ

АРТ. 5759

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

РАЗМЕРЫ ЗАЖИМНЫХ ВТУЛОК, ММ	6,0 / 3,0
СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ ШЛИНДЕЛЯ БЕЗ НАГРУЗКИ, ОБ/МИН	22000
ДИАМЕТР ВПУСКНОГО ОТВЕРСТИЯ, ДЮЙМ	1/4"
МАКСИМАЛЬНЫЙ РАСХОД ВОЗДУХА, Л/МИН	355
РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, БАР	6,3 - 8,0
ВЕС, КГ	1,5

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ПНЕВМОШЛИФМАШИНА ПРЯМАЯ (ПНЕВМОГРАВЕР)
- СОЕДИНИТЕЛЬ RAPID M "ПАПА" - 1/4" M
- ЦАНГА 6 ММ
- КЛЮЧ РОЖКОВЫЙ ДЛЯ ЦАНГИ 6 ММ
- НАСАДКИ-КАМНИ ПОД ЦАНГУ 6 ММ - 5 ШТ.
- ЦАНГА 3 ММ
- КЛЮЧ РОЖКОВЫЙ ДЛЯ ЦАНГИ 3 ММ
- НАСАДКИ-КАМНИ ПОД ЦАНГУ 3 ММ - 5 ШТ.
- ПЛАСТИКОВЫЙ КЕЙС



ПНЕВМОШЛИФМАШИНА ЭКСЦЕНТРИКОВАЯ 6,3/125

АРТ. 7335



КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ПНЕВМОШЛИФМАШИНА
- ОПОРНАЯ ТАРЕЛКА СРЕДНЕЙ ЖЕСТКОСТИ 125 ММ
- ГАЕЧНЫЙ КЛЮЧ
- ШЛАНГ ДЛЯ СБОРА ПЫЛИ
- МЕШОК ДЛЯ СБОРА ПЫЛИ
- СОЕДИНИТЕЛЬ RAPID M - 1/4" M



ПНЕВМОШЛИФМАШИНА ЭКСЦЕНТРИКОВАЯ 6,3/150

АРТ. 7336



КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ПНЕВМОШЛИФМАШИНА
- ОПОРНАЯ ТАРЕЛКА СРЕДНЕЙ ЖЕСТКОСТИ 150 ММ
- ГАЕЧНЫЙ КЛЮЧ
- ШЛАНГ ДЛЯ СБОРА ПЫЛИ
- МЕШОК ДЛЯ СБОРА ПЫЛИ
- СОЕДИНИТЕЛЬ RAPID M - 1/4" M



ПНЕВМОСТЕПЛЕРЫ, ГВОЗДЕЗАБИВАТЕЛИ



ПНЕВМОСТЕПЛЕР Д/СКОБ

АРТ. 5753



РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, БАР	4,2 - 8,0
РАСХОД ВОЗДУХА, Л/МИН	85
СОВМЕСТИМА ОСНАСТКА	216A ТИП 80
ТИП ПОДКЛЮЧЕНИЯ	RAPID M - 1/4" M
ВЕС НЕТТО, КГ	1,41

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ПНЕВМОСТЕПЛЕР 216A 8016
- КЛЮЧ ШЕСТИГРАННЫЙ - 2 ШТ.
- МАСЛО ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ
- ПЛАСТИКОВЫЙ КЕЙС



ПНЕВМОСТЕПЛЕР Д/ГВОЗДЕЙ, ШПИЛЕК, СКОБ

АРТ. 5752



РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, БАР	4,2 - 8,0
РАСХОД ВОЗДУХА, Л/МИН	85
ТИП СКОБ	18GA ТИП 90
ТИП ПОДКЛЮЧЕНИЯ	RAPID M - 1/4" M
ВЕС НЕТТО, КГ	1,9

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ПНЕВМОСТЕПЛЕР УНИВЕРСАЛЬНЫЙ 3 В 1
- КЛЮЧ ШЕСТИГРАННЫЙ - 2 ШТ.
- МАСЛО ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ
- ПЛАСТИКОВЫЙ КЕЙС

СОВМЕСТИМОСТЬ:

5756 СКОБЫ ДЛЯ ПНЕВМОСТЕПЛЕРА 12,8x10MM

СОВМЕСТИМОСТЬ:

5755 ГВОЗДИ ДЛЯ ПНЕВМОСТЕПЛЕРА 1,4x30MM

5756 ШПИЛКИ ДЛЯ ПНЕВМОСТЕПЛЕРА 1,0x50MM

5757 СКОБЫ ДЛЯ ПНЕВМОСТЕПЛЕРА 5,7x20MM



ГВОЗДЕЗАБИВНОЙ ПИСТОЛЕТ С45

АРТ. 6521

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, БАР	4,8 - 8,0
ТИП МАГАЗИНА	БАРАБАННЫЙ С БОК. ЗАГРУЗКОЙ
КОЛ-ВО ГВОЗДЕЙ В МАГАЗИНЕ, ШТ.	120
УГОЛ НАКЛОНА КРЕПЕЖА, °	15
ДЛИНА, ММ	19 - 45
ДИАМЕТР СТЕРЖНЯ, ММ	3,05
ДИАМЕТР ШЛЯПКИ, ММ	10,00



ОСОБЕННОСТИ

- БАРАБАННЫЙ МАГАЗИН
- МЯГКАЯ ПРОРЕЗИНЕННАЯ РУЧКА
- РЕГУЛИРУЕМАЯ ГЛУБИНА ЗАБИТИЯ ГВОЗДЯ
- РЕГУЛИРОВКА НАПРАВЛЕНИЯ ВЫХОДА ВОЗДУХА
- БЫСТРАЯ ОЧИСТКА ОТ ЗАМЯТИЙ
- СИСТЕМА БЕЗОПАСНОСТИ TOUCH-STRIKE

ДЛЯ ГВОЗДЕЙ:

ДИАМЕТР ШЛЯПКИ, ММ: 10
ДИАМЕТР ГВОЗДЯ, ММ: 3,05
КАЛИБР: 11
ДЛИНА, ММ: 19, 22, 25, 32, 38, 45

СОВМЕСТИМОСТЬ:

6773 ГВОЗДЬ КРОВЕЛ. БАРАБАН. С КОЛЬЦЕВОЙ НАКАТКОЙ 3,1x22MM | 6774 ГВОЗДЬ КРОВЕЛ. БАРАБАН. С КОЛЬЦЕВОЙ НАКАТКОЙ 3,1x25MM | 6775 ГВОЗДЬ КРОВЕЛ. БАРАБАН. С КОЛЬЦЕВОЙ НАКАТКОЙ 3,1x32MM



ГВОЗДЕЗАБИВНОЙ ПИСТОЛЕТ С90

АРТ. 6522

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, БАР	4,8 - 8,0
ТИП МАГАЗИНА	БАРАБАННЫЙ С БОК. ЗАГРУЗКОЙ
КОЛ-ВО ГВОЗДЕЙ В МАГАЗИНЕ, ШТ.	200 - 300
УГОЛ НАКЛОНА КРЕПЕЖА, °	15
ДЛИНА, ММ	40 - 90
ДИАМЕТР СТЕРЖНЯ, ММ	2,5 - 3,1
ДИАМЕТР ШЛЯПКИ, ММ	6,0 - 7,0



ОСОБЕННОСТИ

- БАРАБАННЫЙ МАГАЗИН
- МЯГКАЯ ПРОРЕЗИНЕННАЯ РУЧКА
- РЕГУЛИРУЕМАЯ ГЛУБИНА ЗАБИТИЯ ГВОЗДЯ
- РЕГУЛИРОВКА НАПРАВЛЕНИЯ ВЫХОДА ВОЗДУХА
- БЫСТРАЯ ОЧИСТКА ОТ ЗАМЯТИЙ
- СИСТЕМА БЕЗОПАСНОСТИ TOUCH-STRIKE

ДЛЯ БАРАБАННЫХ ГВОЗДЕЙ:

ДИАМЕТР ШЛЯПКИ, ММ: 6-7
ДИАМЕТР ГВОЗДЯ, ММ: 2,5-3,1
КАЛИБР: 10-11
ДЛИНА, ММ: 40-50, 55-65, 70-75, 80-90
УГОЛ НАКЛОНА: 15°

СОВМЕСТИМОСТЬ:

6777 ГВОЗДЬ БАРАБАННЫЙ ГЛАДКИЙ 2,5x60MM | 6781 ГВОЗДЬ БАРАБАННЫЙ С ВИНТОВОЙ НАКАТКОЙ 2,5x70MM | 6783 ГВОЗДЬ БАРАБАННЫЙ С ВИНТОВОЙ НАКАТКОЙ 2,8x90MM | 6780 ГВОЗДЬ БАРАБАННЫЙ С ВИНТОВОЙ НАКАТКОЙ 2,5x60MM | 6779 ГВОЗДЬ БАРАБАННЫЙ ГЛАДКИЙ 3,1x90MM | 6782 ГВОЗДЬ БАРАБАННЫЙ С ВИНТОВОЙ НАКАТКОЙ 2,8x80MM | 6776 | 6778 ГВОЗДЬ БАРАБАННЫЙ ГЛАДКИЙ 2,5x55MM | 2,5x70MM



ГВОЗДЕЗАБИВНОЙ ПИСТОЛЕТ С1564

АРТ. 6523

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, БАР	4,8 - 8,0
ТИП МАГАЗИНА	ЛИНЕЙНЫЙ (РЕЧЕЧНЫЙ)
КОЛ-ВО ГВОЗДЕЙ В МАГАЗИНЕ, ШТ.	105
УГОЛ НАКЛОНА КРЕПЕЖА, °	34
ДЛИНА, ММ	32 - 64
ДИАМЕТР СТЕРЖНЯ, ММ	1,83
ДИАМЕТР ШЛЯПКИ, ММ	3,20



ОСОБЕННОСТИ

- ЭРГНОМИЧНАЯ ПРОРЕЗИНЕННАЯ РУЧКА
- РЕГУЛИРУЕМАЯ ГЛУБИНА ЗАБИТИЯ ГВОЗДЯ
- РЕГУЛИРОВКА НАПРАВЛЕНИЯ ВЫХОДА ВОЗДУХА
- БЫСТРАЯ ОЧИСТКА ОТ ЗАМЯТИЙ
- СИСТЕМА БЕЗОПАСНОСТИ TOUCH-STRIKE

ДЛЯ ФИНИШНЫХ ГВОЗДЕЙ:

ШИРИНА ШЛЯПКИ, ММ: 3,2
ДИАМЕТР ГВОЗДЯ, ММ: 1,83
КАЛИБР: 15
ДЛИНА, ММ: 32-64
УГОЛ НАКЛОНА: 34°

СОВМЕСТИМОСТЬ:

8227 | 8228 | 8229 | 8230 ГВОЗДЬ ОТДЕЛОЧНЫЙ ТИП DA 32 MM | 45 MM | 50 MM | 64 MM



ГВОЗДЕЗАБИВНОЙ ПИСТОЛЕТ 9021

АРТ. 6524

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, БАР	4,8 - 8,0
ТИП МАГАЗИНА	ЛИНЕЙНЫЙ (РЕЧЕЧНЫЙ)
КОЛ-ВО ГВОЗДЕЙ В МАГАЗИНЕ, ШТ.	80
УГОЛ НАКЛОНА КРЕПЕЖА, °	21
ДЛИНА, ММ	50 - 90
ДИАМЕТР СТЕРЖНЯ, ММ	2,87 - 3,30



ОСОБЕННОСТИ

- МЯГКАЯ ПРОРЕЗИНЕННАЯ РУЧКА
- РЕГУЛИРУЕМАЯ ГЛУБИНА ЗАБИТИЯ ГВОЗДЯ
- РЕГУЛИРОВКА НАПРАВЛЕНИЯ ВЫХОДА ВОЗДУХА

ДЛЯ РЕЧЕЧНЫХ ГВОЗДЕЙ:

ДИАМЕТР ШЛЯПКИ, ММ: 2,87-3,3
КАЛИБР: 10-11
ДЛИНА, ММ: 50-90
УГОЛ НАКЛОНА: 21°

СОВМЕСТИМОСТЬ: 6784 | 6770 | 6772 ГВОЗДЬ РЕЧЕЧНЫЙ 2,8x60 MM | 2,8x80 MM | 3,1x90 MM