



МТР-10 | 16 | 25
Арт. 3367 | 3366 | 3373

НОМ. МОЩНОСТЬ, кВт	10 16 25
ТОЛЩИНА СВАР. ДЕТАЛЕЙ, мм	1,5+1,5 2+2 3+3
ХОД ЭЛЕКТРОДОВ	РАДИАЛЬНЫЙ
ВЫЛЕТ ЭЛЕКТРОДОВ, мм	260 280 280
ТИП ПРИВОДА	МЕХАНИЧЕСКИЙ (НОЖНОЙ)
СТУПЕНЬ МОЩНОСТИ	7
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм	800x310x1180
ВЕС, кг	83 87 95



МТ-80 | 100 | 150
Арт. 3092 | 3090 | 6552

НОМ. МОЩНОСТЬ, кВт	75 100 150
ТОЛЩИНА СВАР. ДЕТАЛЕЙ, мм	3+3 5+5 5,5+5,5
ХОД ЭЛЕКТРОДОВ	ЛИНЕЙНЫЙ
ВЫЛЕТ ЭЛЕКТРОДОВ, мм	450 500 450
ТИП ПРИВОДА	ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм	1115x470x1950 1125x460x2070 1125x460x2070
ВЕС, кг	400 380 400

КОМПЛЕКТ УВЕЛИЧЕНИЯ ВЫЛЕТА СЕРИИ МТ 500 мм (ПЛЕЧИ + ШЛАНГИ)*
Арт. 6556



МТРА-16 | 25 | 35
Арт. 5112 | 5113 | 5114

НОМ. МОЩНОСТЬ, кВт	16 25 35
ТОЛЩИНА СВАР. ДЕТАЛЕЙ, мм	1,5+1,5 2+2 2,5+2,5
ХОД ЭЛЕКТРОДОВ	РАДИАЛЬНЫЙ
ВЫЛЕТ ЭЛЕКТРОДОВ, мм	280
ТИП ПРИВОДА	ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм	780x400x1300
ВЕС, кг	100 110 115

КОМПЛЕКТ УВЕЛИЧЕНИЯ ВЫЛЕТА СЕРИИ МТРА 500 мм (ПЛЕЧИ + ШЛАНГИ)*
Арт. 6555



МТ-25-700 | 40-700 | 63-700
Арт. 6547 | 6548 | 6549

НОМ. МОЩНОСТЬ, кВт	25 40 63
ТОЛЩИНА СВАР. ДЕТАЛЕЙ, мм	1,5+1,5 2+2 2,5+2,5
ХОД ЭЛЕКТРОДОВ	ЛИНЕЙНЫЙ
ВЫЛЕТ ЭЛЕКТРОДОВ, мм	700
ТИП ПРИВОДА	ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм	1360x390x1750
ВЕС, кг	300 310 350

КОМПЛЕКТ УВЕЛИЧЕНИЯ ВЫЛЕТА СЕРИИ МТ 500 мм (ПЛЕЧИ + ШЛАНГИ)*
Арт. 6556



МТ-25 | 40 | 63
Арт. 3686 | 3376 | 3093

НОМ. МОЩНОСТЬ, кВт	25 40 63
ТОЛЩИНА СВАР. ДЕТАЛЕЙ, мм	2,5+2,5 3+3 3,5+3,5
ХОД ЭЛЕКТРОДОВ	ЛИНЕЙНЫЙ
ВЫЛЕТ ЭЛЕКТРОДОВ, мм	450 450 350
ТИП ПРИВОДА	ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм	1015x390x1750
ВЕС, кг	250 260 300

КОМПЛЕКТ УВЕЛИЧЕНИЯ ВЫЛЕТА СЕРИИ МТ 500 мм (ПЛЕЧИ + ШЛАНГИ)*
Арт. 6556



МТ-80-700 | 100-700 | 150-700
Арт. 6550 | 6551 | 6553

НОМ. МОЩНОСТЬ, кВт	80 100 150
ТОЛЩИНА СВАР. ДЕТАЛЕЙ, мм	3+3 3,5+3,5 4+4
ХОД ЭЛЕКТРОДОВ	ЛИНЕЙНЫЙ
ВЫЛЕТ ЭЛЕКТРОДОВ, мм	700
ТИП ПРИВОДА	ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм	1375x460x2070 1370x460x2070 1370x460x2070
ВЕС, кг	400 430 450

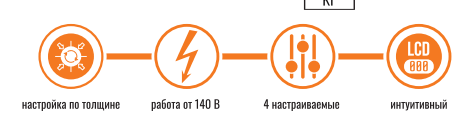
КОМПЛЕКТ УВЕЛИЧЕНИЯ ВЫЛЕТА СЕРИИ МТ 500 мм (ПЛЕЧИ + ШЛАНГИ)*
Арт. 6556



*ПРИБОРАЕТСЯ ОТДЕЛЬНО

UNO MMA 160 SYN
Арт. 8541

В (L=150)	230
ПВ %	100
ТОК I _с А (MMA/TIG)	20-160/15-160
MM	360x145x250
кг	4,6



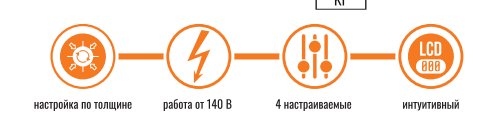
SAGGIO MMA 200
Арт. 7186

В (L=150)	230
ПВ %	100
ТОК I _с А	20-200
MM	345x125x192
кг	5,9



UNO MMA 200 | 250 SYN
Арт. 8542 | 8543

В (L=150)	230
ПВ %	100 80
ТОК I _с А (MMA/TIG)	20-200/10-200 20-250 / 10-250
MM	385x155x270
кг	6,1



SAGGIO MMA 200 PFC
Арт. 6785

В (L=150)	230
ПВ %	60
ТОК I _с А (MMA/TIG)	20-200/15-200
MM	394x154x293
кг	6,7



МАСТЕР 162 | 202
Арт. 3266 | 3269

В (L=150)	230
ПВ %	100
ТОК I _с А	20-160 20-200
MM	320x130x265 370x150x295
кг	5,05 6,25



МАСТЕР 250 ПРОФ
Арт. 5950

В (L=150)	230
ПВ %	60
ТОК I _с А (MMA/TIG)	20-250/10-250
MM	400x145x245
кг	7,1



СВАРОЧНЫЙ ИСТОЧНИК INVERSAW 1000 С ТРАКТОРОМ
Арт. 3233

НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ, В	400
ПВ, %	100
СВАРОЧНЫЙ ТОК, А	60-1000
ДИАМЕТР СВАРОЧНОЙ ПРОВОЛОКИ, мм	3,2/4,0/5,0
СКОРОСТЬ СВАРКИ, м/ч	6-80
РЕЖИМ УПРАВЛЕНИЯ	РУЧНОЙ
ГАБАРИТЫ ИСТОЧНИКА, мм	840*380*900
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ТРАКТОРА, мм	1020*480*740
МАССА ИСТОЧНИКА, кг	115
МАССА ТРАКТОРА, кг	65



НАКОНЕЧНИК СВАРОЧНЫЙ 3.2MM/4.0MM/5.0MM (INVERSAW)*
Арт. 6572/6573/6574

СОПЛО ПОДАЧИ ФЛЮСА (INVERSAW)*
Арт. 6578

РОЛИК Д.3.2 - 4.0 мм / РОЛИК Д.4.0 - 5.0 мм (INVERSAW)*
Арт. 6575/6576

АДАПТОР ПОДАЧИ ФЛЮСА (INVERSAW)*
Арт. 6577



СВАРОЧНЫЕ КЛЕЩИ КТР-8
Арт. 3097

МАКС. ПЕРВИЧНЫЙ ТОК, А	6,5
МАКС. ПОТРЕБ-АЯ МОЩНОСТЬ, кВт	8
СКОРОСТЬ СВАРКИ ДЛЯ 1,5+1,5	3 ТОЧКИ/МИН
ВЫЛЕТ ЭЛЕКТРОДОВ, мм	150
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм	150x500x230
ВЕС, кг	12,7



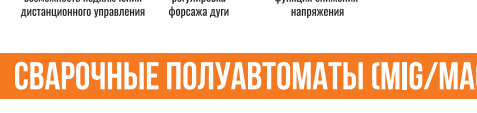
SAGGIO MMA 250
Арт. 6668

В (L=150)	230
ПВ %	100
ТОК I _с А (MMA/TIG)	20-250/20-250
MM	446x171x328
кг	12,7



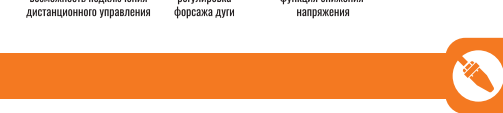
ВД-306M
Арт. 8647

В (L=150)	400
ПВ %	100
ТОК I _с А (MMA/TIG)	20-300/20-300
MM	500x245x400
кг	19,1



ВД-400M | 500M
Арт. 3273 | 6397

В (L=150)	400
ПВ %	100
ТОК I _с А (MMA/TIG)	20-400/20-400 500x245x400 550x245x400
MM	550x245x400
кг	21,35 24,43



СВАРОЧНЫЕ КЛЕЩИ КТР-8
Арт. 3097

МАКС. ПЕРВИЧНЫЙ ТОК, А	6,5
МАКС. ПОТРЕБ-АЯ МОЩНОСТЬ, кВт	8
СКОРОСТЬ СВАРКИ ДЛЯ 1,5+1,5	3 ТОЧКИ/МИН
ВЫЛЕТ ЭЛЕКТРОДОВ, мм	150
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм	150x500x230
ВЕС, кг	12,7

КОМПЛЕКТ ЭЛЕКТРОДОВ ДЛЯ КТР-8*
Арт. 3103



СПОТТЕР IMS SPOT 2702
Арт. 6786 | 9203

НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ, В	230
МАКС. МОЩНОСТЬ СВАРКИ, кВт	2,3
МАКС. СВАРОЧНЫЙ ТОК, А	2600
НАЛИЧИЕ СЕТЕВОЙ ВИЛКИ	ДА
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм	200x320x180
ВЕС, кг	14



INVERMIG 185 | 205
Арт. 3321 | 6378

В (L=150)	230
ПВ %	100
ТОК I _с А (MIG/MMA/TIG)	30-180/30-160 30-200/30-160
ТОК I _с А (TIG)	20-180 20-180
MM	474x194x470
кг	11,8 12,0



UNO MIG 200 SYN
Арт. 7172

В (L=150)	230
ПВ %	60
ТОК I _с А (MIG/MMA/TIG)	30-200/20-180/10-200
MM	460x215x350
кг	11,2



SAGGIO MIG 200-S
Арт. 6008

В (L=150)	230
ПВ %	60
ТОК I _с А (MIG/MMA/TIG)	30-200/10-180/10-180
MM	557x242x437
кг	17,0





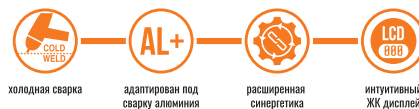
СВАРОЧНЫЕ ПОЛУАВТОМАТЫ (MIG/MAG)

3в1



UNO MIG 207 LCD
Арт. 8754

В (L/15N)	230
ПВ %	60
ТОК I ₂ A (MIG/MMA /TIG)	40-200/20-200 /20-200
MM	520x320x400
КТ	11,0



3в1



INVERMIG 250 COMPACT (220V | 380V)
Арт. 6145 | 6146

В (L/15N)	230 400
ПВ %	100
ТОК I ₂ A (MIG/MMA /TIG)	30-250/20-200 30-250/20-200
MM	510x243x492
КТ	23,1

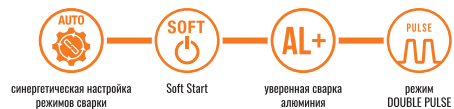


3в1



UNO MIG 250 DOUBLE PULSE
Арт. 7181

В (L/15N)	230
ПВ %	60
ТОК I ₂ A (MIG/MMA /TIG)	30-250/20-200
MM	880x435x715
КТ	47,0



3в1



INVERMIG 240 DP
Арт. 8916

В (L/15N)	230
ПВ %	100
ТОК I ₂ A (MIG/MMA /TIG)	30-240/20-200 /10-200
MM	665x325x450
КТ	16,5



INVERMIG 350 COMPACT (380V)
Арт. 6143

В (L/15N)	400
ПВ %	60
ТОК I ₂ A (MIG/MMA /TIG)	30-240/20-200 /10-200
MM	665x325x450
КТ	16,5



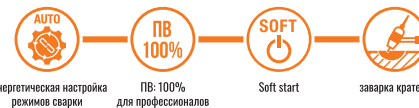
UNO MIG 501
Арт. 8873

В (L/15N)	400
ПВ %	80
ТОК I ₂ A (MIG/MMA /TIG)	40-500/20-490
MM	630x300x590 + 605x225x440
КТ	36,0 + 14,0



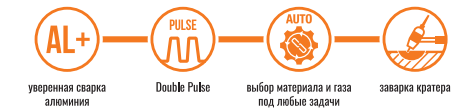
INVERMIG 350E | 500E
Арт. 5705 | 5706

В (L/15N)	400
ПВ %	100
ТОК I ₂ A (MIG/MMA /TIG)	30-350/30-500 30-500/40-490
MM	880x320x635 710x312x560
КТ	51 ИП/14 МП 51 ИП/14 МП



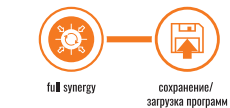
UNO MIG 350 | 500 DOUBLE PULSE
Арт. 7182 | 7183

В (L/15N)	400
ПВ %	60
ТОК I ₂ A (MIG/MMA /TIG)	30-350/20-300 30-500/20-400
MM	1030x680x1150
КТ	85ИП/15МП 90ИП/15МП



SAGGIO MIG 500-NS DOUBLE PULSE
Арт. 6516

В (L/15N)	400
ПВ %	60
ТОК I ₂ A (MIG/MMA /TIG)	40-500/20-500
MM	1050x600x1160
КТ	111,0



АППАРАТЫ АРГОНОДУГОВОЙ СВАРКИ (TIG)



UNO TIG 200 AC/DC PULSE
Арт. 7170

В (L/15N)	230
ПВ %	60
ТОК I ₂ A (TIG/MMA)	5(10)-200/20-160
MM	404x160x241
КТ	10,0



SAGGIO TIG 205 AC/DC PULSE
Арт. 7586

В (L/15N)	230
ПВ %	100
ТОК I ₂ A (TIG/MMA)	5(10)-200/10-160
MM	500x240x410
КТ	19,5



SAGGIO TIG 300 DC PULSE DIGITAL
Арт. 6134

В (L/15N)	400
ПВ %	60
ТОК I ₂ A (TIG/MMA)	10-300/20-300
MM	508x241x408
КТ	18,0



SAGGIO TIG 300 AC/DC PULSE DIGITAL
Арт. 6135

В (L/15N)	400
ПВ %	60
ТОК I ₂ A (TIG/MMA)	20(10)-315/20-250
MM	604x307x486
КТ	36,5



SAGGIO TIG 400 AC/DC PULSE
Арт. 7587

В (L/15N)	400
ПВ %	100
ТОК I ₂ A (TIG/MMA)	10-420/15-420
MM	629x323x671
КТ	55,0



SAGGIO TIG 500 AC/DC PULSE
Арт. 7588

В (L/15N)	400
ПВ %	100
ТОК I ₂ A (TIG/MMA)	10-500/15-500
MM	629x323x671
КТ	58,0



ПЛАЗМЕННАЯ РЕЗКА (PLASMA CUT)



SAGGIO PLASMA 45
Арт. 8878

В (L/15N)	230
ПВ %	60
СТАЛЬ MM	15
I ₂ A	15-40
MM	410x160x295
КТ	5,36



SAGGIO PLASMA 45 PRO
Арт. 9036

В (L/15N)	230
ПВ %	60
СТАЛЬ MM	15
I ₂ A	10-40
MM	410x160x295
КТ	6,5



UNO PLASMA 50
Арт. 7254

В (L/15N)	230
ПВ %	60
СТАЛЬ MM	18
I ₂ A	15-50
MM	420x140x290
КТ	5,4



АППАРАТЫ АРГОНОДУГОВОЙ СВАРКИ (TIG)



SAGGIO TIG 180 | 200 DC PULSE DIGITAL
Арт. 6000/6001

В (L/15N)	230
ПВ %	60
ТОК I ₂ A (TIG/MMA)	5-180/20-180 5-180/20-200
MM	432x174x331
КТ	8,5



UNO TIG 200 DC PULSE
Арт. 7171

В (L/15N)	230
ПВ %	60
ТОК I ₂ A (TIG/MMA)	5-200/5-170
MM	359x140x206
КТ	6,0



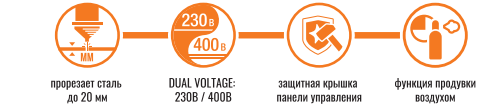
UNO TIG 200 AC/DC
Арт. 6790

В (L/15N)	230
ПВ %	60
ТОК I ₂ A (TIG/MMA)	15-200/20-200
MM	435x215x395
КТ	11,5



SAGGIO PLASMA 65
Арт. 9042

В (L/15N)	230/400
ПВ %	60
СТАЛЬ MM	20
I ₂ A	20-60
MM	595x260x386
КТ	19,0



SAGGIO PLASMA 85 | 105
Арт. 9043 | 8879

В (L/15N)	400
ПВ %	60
СТАЛЬ MM	30 40
I ₂ A	20-80 30-100
MM	595x260x386
КТ	31,0



SAGGIO PLASMA 125 | 165
Арт. 8701 | 8702

В (L/15N)	400
ПВ %	60
СТАЛЬ MM	45 50
I ₂ A	25-120 25-160
MM	595x260x386 761x350x510
КТ	32,0 49,0

