

сварог®

**ГАЗОСВАРОЧНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ**





ГАЗОСВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ТМ «Сварог» представляет широкий выбор газосварочного оборудования и комплектующих, рассчитанных на работу с кислородом, пропаном, ацетиленом.

Мы предлагаем газосварочную продукцию для разных сфер применения:

- Горелки газоздушные инжекторного типа для нагрева изделий и заготовок из черных и цветных металлов и их пайки, оплавления битумных рулонных материалов, сушки литейных форм, обжига старой краски, ремонта кабельных линий и других работ.
- Горелки сварочные инжекторного типа для сварки, пайки высокотемпературными припоями, нагрева, плавления и других технологических процессов.
- Резаки инжекторного типа для резки раскроя и разогрева деталей, заготовок, листового и сортового проката из черных металлов.

Оборудование для газосварки ТМ «Сварог» – это продукция российского производства, которая изготавливается с соблюдением всех требований государственных стандартов. Полный цикл производства обеспечивает контроль качества на всех этапах: от формовки и обезжиривания отдельных деталей до испытаний готового изделия. Вся продукция проходит проверку в отделе технического контроля на работоспособность и соответствие требованиям ГОСТ.

Благодаря использованию передовых технологий и многолетнему опыту производителя, продукция компании отличается безопасностью и высокой надежностью – гарантия на все газосварочное оборудование ТМ «Сварог» составляет 1 год. Мы предлагаем качественное и высокоточное оборудование по доступным ценам.

Горелки газозвоздушные



ГВ-100-Р



ГВ-111-Р



ГВ-121-Р

Горелки ручные газо-воздушные предназначены для нагрева изделий и заготовок из черных и цветных металлов и их пайки, оплавления битумных рулонных материалов, сушки литейных форм, обжига старой краски, ремонта кабельных линий и других работ.

- Конструктивные особенности инжектора обеспечивают оптимальную скорость истечения горючего газа, повышая мощность горелки
- Практичная ручка выполнена из композитного полимерного материала с высокой прочностью и огнеупорностью, имеет удобное расположение вентиляционного блока
- Пластиковый маховичок вентиля подачи газа полностью окрашен в красный цвет с нанесенными стрелками, которые указывают направление вращения при открытии и закрытии, что минимизирует возможность ошибки при регулировке
- Горелки изготовлены и испытаны согласно ГОСТ 29091
- 100% контроль качества

	ГВ-100-Р	ГВ-111-Р	ГВ-121-Р
Тип	Инжекторный	Инжекторный	Инжекторный
Горючий газ	Пропан	Пропан	Пропан
Исполнение	Рычажное	Рычажное	Рычажное
Диаметр мундштука, мм	35	50	70
Давление пропана, кгс/см ²	1,5	2,5	2,5
Расход пропана, м ³ /ч	1,4	2,2	5,0
Присоединительные размеры, мм	Ниппель Ø6/9	Ниппель Ø6/9	Ниппель Ø6/9
Габаритные размеры, мм	510×110×36	950×140×50	1015×76×70
Масса, кг	0,37	0,5	0,76
Комплект поставки	Горелка, паспорт	Горелка, паспорт	Горелка, паспорт

Горелки сварочные



Г2-М



Г2-23



ГЗУ-3-23

Горелки сварочные инжекторные со сменными наконечниками предназначены для сварки, пайки высокотемпературными припоями, нагрева, плавления и других технологических процессов.

- Регулирование мощности пламени производится вентилями
- Ступенчатое изменение мощности пламени производится сменой наконечников
- Прочная металлическая ручка
- Наличие запчастей
- Горелки изготовлены и испытаны согласно ГОСТ 1077–79
- 100% контроля качества

	Г2-М	Г2-23	ГЗУ-3-23
Тип	Инжекторный	Инжекторный	Инжекторный
Горючий газ	Ацетилен	Ацетилен	Пропан
Исполнение	Вентильное	Вентильное	Вентильное
Соединение горелки	Разборное	Разборное	Разборное
Толщина свариваемого металла, мм	от 0,2-4	от 1-4	от 1-3
Давление на входе кислорода не менее, кгс/см ²	1,5-3,0	1,5-3,0	2,5-3,0
Давление на входе горючего газа не менее, кгс/см ²	0,03-1,2	0,03-1,2	0,1
Расход кислорода при работе на горючем газе, м ³ /ч	0,055-0,38	0,2-0,38	0,09-1,26
Расход горючего газа, м ³ /ч	0,055-0,38	0,18-0,35	0,025-0,34
Присоединительные размеры, мм	Ниппель Ø6	Ниппель Ø6/9	Ниппель Ø6/9
Габаритные размеры, мм	415×123×55	415×123×55	470×123×55
Масса, кг	0,65	0,57	0,62
Комплект поставки	Горелка сварочная, наконечники № 0, 1, 2, 3, паспорт	Горелка сварочная, наконечники № 2, 3, паспорт	Горелка сварочная, наконечник № 2, 3, паспорт

Резаки пропановые



РЗП-02МУ



РЗП-22Р



РЗП-22РУ

Резаки инжекторные предназначены для резки раскроя и разогрева деталей, заготовок, листового и сортового проката из черных металлов.

- Резак выполнен разборным и имеет возможность замены ствола в случае его выхода из строя, без замены вентильного блока и рукоятки
- Резак укомплектован четырьмя внутренними мундштуками
- Щелевая конструкция мундштука обеспечивает повышенную защиту от обратного удара
- Резак изготовлен и испытан согласно ГОСТ 5191–79
- 100% контроль качества

	РЗП-02МУ	РЗП-22Р	РЗП-22РУ
Тип	Инжекторный	Инжекторный	Инжекторный
Горючий газ	Пропан	Пропан	Пропан
Исполнение	Вентильное	Рычажное	Рычажное
Соединение резака	Разборное	Разборное	Разборное
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300	до 300	до 300
Давление на входе кислорода не менее, кгс/см ²	3,5-5,0	3,5-5,0	3,5-5,0
Давление на входе пропана не менее, кгс/см ²	0,01-1,5	0,01-1,5	0,01-1,5
Расход кислорода при работе на пропане, м ³ /ч	4,10-13,8	4,10-13,8	4,1-13,8
Расход пропана, м ³ /ч	0,41-0,62	0,41-0,62	0,41-0,62
Присоединительные размеры, мм	Ниппель Ø6/9	Ниппель Ø6/9	Ниппель Ø6/9
Габаритные размеры, мм	768×50×110	486×80×115	768×80×80
Масса, кг	1,00	0,75	1
Комплект поставки	Резак, мундштук наружный № 1, внутренний № 1, 2, 3, 4, кольцо 011-014-019, паспорт	Резак, мундштук наружный № 1, внутренний № 1, 2, 3, 4, кольцо 011-014-019, паспорт	Резак, мундштук наружный № 1, внутренний № 1, 2, 3, 4, кольцо 011-014-019, паспорт

Резаки пропановые



РЗП-02М



P1-P LATION

Резаки инжекторные предназначены для резки раскроя и разогрева деталей, заготовок, листового и сортового проката из черных металлов.

- Резак РЗП-02М имеет возможность замены ствола, в случае его выхода из строя, без замены вентильного блока и рукоятки. Щелевая конструкция мундштука обеспечивает повышенную защиту от обратного удара.
- Резак P1-P LATION имеет прочную ручку увеличенной длины из огнеупорного композитного полимерного материала. Маховики измененной конструкции с увеличенными выступами обеспечивают удобство регулирования газовой смеси. Облегченная конструкция обеспечивает удобство при длительной эксплуатации. Конструкция резака запатентована.
- Резаки изготовлены и испытаны согласно ГОСТ 5191–79
- 100% контроль качества

	РЗП-02М	P1-P LATION
Тип	Инжекторный	Инжекторный
Горючий газ	Пропан	Пропан
Исполнение	Вентильное	Вентильное
Соединение резака	Разборное	Неразборное
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300	до 100
Давление на входе кислорода не менее, кгс/см ²	3,5-5,0	3,5-4,5
Давление на входе пропана не менее, кгс/см ²	0,01-1,5	0,01-1,5
Расход кислорода при работе на пропане, м ³ /ч	4,1-13,8	4,1-8,6
Расход пропана, м ³ /ч	0,41-0,62	0,3-0,49
Присоединительные размеры, мм	Ниппель Ø6/9	Ниппель Ø6/9
Габаритные размеры, мм	485×50×140	500×56×112
Масса, кг	0,75	0,56
Комплект поставки	Резак, мундштук наружный №1, внутренний № 1, 2, 3, 4, кольцо 011–014–19, паспорт	Резак, мундштук наружный №1, внутренний № 1, 3, паспорт

Резаки трехтрубные пропановые



РЗП-32-У1



РЗП-32

Резаки трехтрубные пропано-кислородные с внутрисопловым смешением газов предназначены для резки раскроя и разогрева деталей, заготовок, листового и сортового проката из черных металлов.

- Раздельная подача газов и получение горючей смеси внутри мундштука обеспечивает высокую безопасность инструмента
- «Обратный удар» не проходит дальше мундштука резака
- Резак имеет стандартный мундштук «PNM» и совместим с мундштуками других производителей
- Резак изготовлен и испытан согласно ГОСТ 5191–79
- 100% контроль качества

	РЗП-32-У1	РЗП-32
Тип	Инжекторный трехтрубный	Инжекторный трехтрубный
Горючий газ	Пропан	Пропан
Исполнение	Вентильное	Вентильное
Соединение резака	Неразборное	Неразборное
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300	до 300
Давление на входе кислорода не менее, кгс/см ²	5-7	5-7
Давление на входе пропана не менее, кгс/см ²	0,25-0,35	0,25-0,35
Расход кислорода при работе на пропана, м ³ /ч	5-12,4	5-12,4
Расход пропана, м ³ /ч	0,3-0,62	0,3-0,62
Присоединительные размеры, мм	Ниппель Ø6/9	Ниппель Ø6/9
Габаритные размеры, мм	800×50×125	535×50×110
Масса, кг	1	0,7
Комплект поставки	Резак, мундштук наружный № 1PNM, мундштук внутренний PNM № 1, 2, 3, паспорт	Резак, мундштук наружный № 1PNM, мундштук внутренний PNM № 1, 2, 3, паспорт

Резак ацетиленовый



P2A-02M

Резак инжекторный ацетилено-кислородный предназначен для резки раскроя и разогрева деталей, заготовок, листового и сортового проката из черных металлов.

- Резак разборный и имеет возможность замены ствола, в случае его выхода из строя, без замены вентильного блока и рукоятки
- Резак укомплектован четырьмя внутренними мундштуками, что позволяет выбрать необходимый мундштук в соответствии с толщиной разрезаемого металла
- Резак изготовлен и испытан согласно ГОСТ 5191–79
- 100% контроль качества

	P2A-02M
Тип	Инжекторный
Горючий газ	Ацетилен
Исполнение	Вентильное
Соединение резака	Разборное
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Давление на входе кислорода не менее, кгс/см ²	3,5-5,0
Давление на входе ацетилена не менее, кгс/см ²	0,03-1,2
Расход кислорода при работе на ацетилене, м ³ /ч	3,20-12,4
Расход ацетилена, м ³ /ч	0,50-0,90
Присоединительные размеры, мм	Ниппель Ø6/9
Габаритные размеры, мм	485×50×140
Масса, кг	0,75
Комплект поставки	Резак, мундштук наружный № 1, внутренний № 1, 2, 3, 4, кольцо 011-014-019, паспорт

Резак комбинированный



РЗП/2А-02М

Резак инжекторный газо-кислородный предназначен для резки раскроя и разогрева деталей, заготовок, листового и сортового проката из черных металлов.

- Резак разборный и имеет возможность замены ствола, в случае его выхода из строя, без замены вентильного блока и рукоятки
- Резак комбинированный и предназначен для работы на ацетилене или пропане
- Резак укомплектован двумя наборами мундштуков для сварки ацетиленом и пропаном
- Резак изготовлен и испытан согласно ГОСТ 5191–79
- 100% контроль качества

	РЗП/2А-02М
Тип	Инжекторный
Горючий газ	Пропан, Ацетилен
Исполнение	Вентильное
Соединение резака	Разборное
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Давление на входе кислорода не менее, кгс/см ²	3,5-5,0
Давление на входе ацетилена/пропана не менее, кгс/см ²	0,03-1,2/ 0,01-1,5
Расход кислорода при работе на ацетилене/пропане, м ³ /ч	4,7-12,4/ 4,1-13,8
Расход ацетилена/пропана, м ³ /ч	0,65-0,90/ 0,41-0,62
Присоединительные размеры, мм	Ниппель Ø6/9
Габаритные размеры, мм	485×50×140
Масса, кг	0,75

Комплект поставки

Резак, мундштук наружный № 1, кольцо 011-014-19, для резки ацетиленом мундштук внутренний № 2, 3, 4 (А), инжектор ацетиленовый; для резки пропаном мундштук внутренний № 1, 3, 4 (П), инжектор пропановый, паспорт

Затворы предохранительные

Предохранительные затворы призваны предотвращать обратный удар и попадание пламени в баллон с газом. Они выпускаются в различных модификациях в зависимости от вида газа и места установки.

	ЗП-ЗГ-111	ЗП-ЗГ-113	ЗП-ЗГ-211	ЗП-ЗГ-231	ЗП-ЗГ-333	ЗП-ЗК-111	ЗП-ЗК-113	ЗП-ЗК-211	ЗП-ЗК-231	ЗП-ЗК-333
Место установки	Выход редуктора	Выход редуктора	Вход резака (горелки)	Вход резака (горелки)	В разрыв рукава	Выход редуктора	Выход редуктора	Вход резака (горелки)	Вход резака (горелки)	В разрыв рукава
Присоединительный размер входной	M16×1,5	M16×1,5	M16×1,5	Ниппель универсальный Ø6,3/9 мм	Ниппель универсальный Ø6,3/9 мм	M16×1,5	M16×1,5	M16×1,5	Ниппель универсальный Ø6,3/9 мм	Ниппель универсальный Ø6,3/9 мм
Присоединительный размер выходной	M16×1,5	Ниппель универсальный Ø6,3/9 мм	M16×1,5	M16×1,5	Ниппель универсальный Ø6,3/9 мм	M16×1,5	Ниппель универсальный Ø6,3/9 мм	M16×1,5	M16×1,5	Ниппель универсальный Ø6,3/9 мм
Рабочая среда	Горючий газ	Горючий газ	Горючий газ	Горючий газ	Горючий газ	Кислород	Кислород	Кислород	Кислород	Кислород
Пропускная способность, м ³ /час	5	5	5	5	5	40	40	40	40	40
Рабочее давление, МПа	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25

Клапаны обратные

Клапан обратный предотвращает обратный поток газа в резиновые рукава при газопламенной обработке металлов. Они выпускаются в различных модификациях в зависимости от вида газа и места установки.

	КО-З-Г11	КО-З-Г22	КО-З-Г31	КО-З-Г33	КО-З-Г42	КО-З-К11	КО-З-К22	КО-З-К31	КО-З-К33	КО-З-К42
Место установки	Вход резака (горелки)	Вход резака (горелки)	Вход резака (горелки)	Разрыв рукава	Вход резака (горелки)	Вход резака (горелки)	Вход резака (горелки)	Вход резака (горелки)	Разрыв рукава	Вход резака (горелки)
Присоединительный размер входной	M16×1,5	M12×1,25	Ниппель универсальный Ø6,3/9 мм	Ниппель универсальный Ø6,3/9 мм	Ниппель Ø6,3 мм	M16×1,5	M12×1,25	Ниппель универсальный Ø6,3/9 мм	Ниппель универсальный Ø6,3/9 мм	Ниппель Ø6,3 мм
Присоединительный размер выходной	M16×1,5	M12×1,25	M16×1,5	Ниппель универсальный Ø6,3/9 мм	M12×1,25	M16×1,5	M12×1,25	M16×1,5	Ниппель универсальный Ø6,3/9 мм	M12×1,25
Рабочая среда	Горючий газ	Горючий газ	Горючий газ	Горючий газ	Горючий газ	Кислород	Кислород	Кислород	Кислород	Кислород
Пропускная способность, м ³ /час	5	5	5	5	5	40	40	40	40	40
Рабочее давление, МПа	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25

Запасные части для газокислородных горелок

Наконечники к ацетиленовым горелкам Г2, Г3

№ 0, 1, 2, 3, 4, 5, 6

Наконечники к пропановым горелкам ГЗУ

№ 2, 3, 4, 5

Уплотнительное кольцо 009-012-19



Запасные части для газовых резаков

Мундштук наружный к резакам РЗП/Р2А

№1, №2

Мундштук внутренний к резакам РЗП (пропан)

№ 1, 2, 3, 4, 5, 6

Мундштук внутренний к резакам Р2А (ацетилен)

№ 1, 2, 3, 4, 5, 6



Запасные части для трехтрубных резаков

Мундштук наружный для трехтрубных резаков РЗП-32 (пропан)

PNM 1, PNM 2

Мундштуки внутренние для трехтрубных резаков РЗП-32 (пропан)

PNM 0, PNM 1, PNM 2, PNM 3, PNM 4, PNM 5, PNM 6

Мундштуки ацетиленовые для трехтрубных резаков моноблок Р2А-32 (ацетилен)

ANM 0, ANM 1, ANM 2, ANM 3, ANM 4, ANM 5, ANM 6

Уплотнительное кольцо 011-014-19



www.svarog-rf.ru

Санкт-Петербург

ул. Студенческая, д. 10
ТК «Ланской», офис С7b
тел. (812) 325-01-05

Москва

пр. Андропова, д. 18, к. 7
тел. (факс) (495) 666-33-05

Екатеринбург

ул. Академика Вонсовского, д. 1А
тел. (факс) (343) 287-48-11